

ภาคผนวก

---

# ภาคผนวกที่ 1

## เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 1 สำเนาหนังสือเห็นชอบ สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.)  
5502/3665 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2566
- 2 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566  
และเอกสารการยื่นรายงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ สผ.
- 3 เอกสารการตรวจสอบระบบหล่อเย็น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 4 แบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน และผังการจัดการข้อร้องเรียน
- 5 สรุปผลการออกไปสำรวจ กล้องรับฟังความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ
- 6 เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดของปล่องระบาย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 7 เอกสารการตรวจสอบระบบ Multicyclone ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 8 เอกสารการตรวจสอบระบบ ESP ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 9 เอกสารรายการอุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบควบคุมมลพิษอากาศ
- 10 เอกสารขั้นตอนการควบคุมมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกปล่องไอน้ำและรายชื่อเจ้าหน้าที่ในการตรวจสอบ ESP
- 11 บันทึกอัตราการใช้เชื้อเพลิง ปริมาณขานอ้อยและใบอ้อย และปริมาณเถ้าที่เกิดขึ้น
- 12 บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง
- 13 เอกสารการตรวจสอบตาข่าย รางระบายน้ำ อาคารเก็บขยะ และโครงสร้างเหล็ก  
ที่ติดล้อมรอบพื้นที่ลานกองขานอ้อย
- 14 เอกสารบันทึกปริมาณเถ้าของเกษตรกร
- 15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ
- 16 การอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- 17 เอกสารแนะนำวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 18 แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2567
- 19 นโยบายและแผนการลดใช้น้ำในอนาคต/แนวทางการใช้น้ำอย่างประหยัด
- 20 เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ และปั๊มลูกกลอย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 22 บันทึกการรายละเอียดรถบรรทุกที่โครงการใช้
- 23 เอกสารการกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 24 ผลการตรวจวิเคราะห์องค์ประกอบเถ้า ปีละ 1 ครั้ง
- 25 เอกสารการจัดการกากของเสียจากการผลิต  
- หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
- 26 เอกสารรายชื่อพนักงานในท้องถิ่น
- 27 เอกสารการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
- 28 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

# ภาคผนวกที่ 1

## เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 29 รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566
- 30 กฎระเบียบในการขับซื้ออย่างปลอดภัย
- 31 กฎระเบียบการทำงานของพนักงาน
- 32 ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่ก่อนเริ่มงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 33 ตัวอย่างเอกสารบันทึกน้ำหนักขานอ้อย และใบอ้อย
- 34 เอกสารการประเมินความเสี่ยง
- 35 เอกสารวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้หม้อไอน้ำ
- 36 เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ ประจำปี 2566
- 37 แผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2567
- 38 แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และแผนฉุกเฉินในกรณีสารเคมีหกรั่วไหล
- 39 เอกสารผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566
- 40 สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 41 ผลตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2566
- 42 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 43 คู่มือการควบคุมการเดินระบบและการปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง
- 44 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 45 ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์สารเคมี (SDS)
- 46 เอกสารการแต่งตั้งผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ
- 47 เอกสารการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 48 เอกสารขั้นตอนการใช้งานกังหันไอน้ำ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
- 49 เอกสารบันทึกปริมาณรถที่เข้า-ออกภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 50 เอกสารบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นและวิธีการจัดการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 51 Layout พื้นที่กองเก็บก้อนใบอ้อย
- 52 หนังสือเห็นชอบฯ บริษัท น้ำตาลทิพย์กำแพงเพชร จำกัด

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบ สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.)

5502/3665 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2566



ที่ สกพ ๕๕๐๒/ ๓๖๕



สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน  
๓๑๙ อาคารจัตุรัสจามจุรี ชั้น ๑๔ ถนนพญาไท  
แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ ๑๐๓๓๐

๓๐ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร (ส่วนขยายระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๑  
และรายละเอียดการอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV๔๑ - ๒๒๐๕๑๗/๔๑๖๔๒๔ ลงวันที่  
๗ กรกฎาคม ๒๕๖๕  
๒. หนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV๔๑ - ๒๒๐๗๖๔/๔๑๖๔๒๔ ลงวันที่  
๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๕  
๓. หนังสือบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ที่ กพ.ฟ.ฟ. ๐๑๑/๖๖ ลงวันที่ ๒๓ มกราคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งเป็นบริษัท  
ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด (บริษัทฯ) ได้เสนอรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) โครงการ  
โรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร (ส่วนขยายระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๑ สถานประกอบการตั้งอยู่  
เลขที่ ๓๒๓ หมู่ที่ ๙ ตำบลเทพนิมิต อำเภอเบ็ญจมราชูทิศ จังหวัดกำแพงเพชร ในประเด็นการขอใช้ใบอ้อยเพื่อเป็น  
เชื้อเพลิง นอกเหนือจากการใช้ชานอ้อย ต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.)  
ในฐานะหน่วยงานอนุญาตตามพระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. ๒๕๕๐ และต่อมาตามหนังสือ  
ที่อ้างถึง ๓ บริษัทฯ แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในใบอนุญาตให้สอดคล้องกับที่ยื่นขอเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน กกพ. ในฐานะเลขานุการของคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) ขอแจ้งว่า  
กกพ. ในการประชุมครั้งที่ ๑๕/๒๕๖๖ (ครั้งที่ ๘๔๓) เมื่อวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๖ พิจารณาการขอ  
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร  
(ส่วนขยายระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๑ ในประเด็นข้างต้นตาม “ประกาศสำนักงาน กกพ. เรื่อง แนวทางการพิจารณา  
การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนและท่อส่งก๊าซธรรมชาติ พ.ศ. ๒๕๖๔” ซึ่งได้ดำเนินการ  
ร่วมกับหน่วยงานอนุญาตอื่นที่เกี่ยวข้องแล้วมีความเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงข้างต้นถือเป็นการเปลี่ยนแปลงที่  
ไม่กระทบต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว โดยมีมติ ดังนี้

/๑. เห็นชอบการ...

๑. เห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA โครงการโรงไฟฟ้า  
ชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร (ส่วนขยายระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๑ ของบริษัทฯ ในประเด็นการขอใช้  
ใบอ้อยเพื่อเป็นเชื้อเพลิง นอกเหนือจากการใช้ชานอ้อย โดยถือเป็นการเปลี่ยนแปลงที่ไม่กระทบต่อ  
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว

๒. เห็นชอบการปรับปรุงเงื่อนไขใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าให้เป็นเงื่อนไข  
มาตรฐานให้แก่บริษัทฯ

ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ นำส่งต้นฉบับรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ จำนวน  
๑ ฉบับ พร้อมสำเนา จำนวน ๘ ฉบับ และจัดทำหรือแปลงเอกสารและข้อความที่ได้ปกปิดข้อมูลส่วนบุคคล  
ให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติข้อมูลข่าวสารของทางราชการ พ.ศ. ๒๕๔๐ และพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูล  
ส่วนบุคคล พ.ศ. ๒๕๖๒ ให้อยู่ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ตามมาตรฐานสำหรับการจัดเก็บเอกสาร PDF/A  
โดยบันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) หรืออุปกรณ์อื่นตามความเหมาะสม  
จำนวน ๒ ชุด เพื่อนำส่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และกรมโรงงาน  
อุตสาหกรรม (กรอ.) ตามขั้นตอนต่อไป นอกจากนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดส่งใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า  
ฉบับจริง ต่อสำนักงาน กกพ. เพื่อดำเนินการบันทึกปรับปรุงเงื่อนไขใบอนุญาตในใบอนุญาตประกอบ  
กิจการผลิตไฟฟ้าให้แก่บริษัทฯ โดยจะจัดส่งใบอนุญาตฉบับปรับปรุงให้กับบริษัทฯ ต่อไป ทั้งนี้ เพื่อให้การ  
ดำเนินโครงการเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง สำนักงาน กกพ. ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามเงื่อนไขใบอนุญาต  
และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงาน EIA อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบมติ กกพ. และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงาน กกพ.  
ได้มีหนังสือแจ้ง สผ. และ กรอ. ด้วยแล้ว

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวจิรวรรณ โรจน์เจริญชัย)

ผู้ช่วยเลขาธิการ ปฏิบัติการแทน

เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและตรวจติดตามกิจการพลังงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๔๔ ต่อ ๕๗๓

โทรสาร ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๐๖

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567  
และเอกสารการยื่นรายงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ สผ.



ที่ กพ.ฟฟ. 010 /2567

วันที่ 26 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยาย ระยะที่ 2) จังหวัดกำแพงเพชรของ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

เรียน เลขาธิการสำนักคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยายระยะที่ 2) จังหวัดกำแพงเพชร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จำนวน 3 ฉบับ  
2. CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยาย ระยะที่ 2) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายอดิศักดิ์ ขอพุทธพิทักษ์)

ผู้อำนวยการโรงงาน



ที่ กพ.ฟฟ. 011/2567

วันที่ 26 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยาย ระยะที่ 2) จังหวัดกำแพงเพชรของ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดกำแพงเพชร

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยาย ระยะที่ 2) จังหวัดกำแพงเพชร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จำนวน 1 ฉบับ  
2. CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยาย ระยะที่ 2) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายอดิศักดิ์ ขอพุทธิพิทักษ์)  
ผู้อำนวยการโรงงาน

เพื่อ  
29/1/67

## ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256701-1136

ชื่อโครงการ : โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (25 MW) จังหวัดกำแพงเพชร  
ส่วนขยาย (ระยะที่ 2)

รอบรายงาน : ก.ค. 66 - ธ.ค. 66

วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 7527

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : monitor@spscon.com

โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารการตรวจสอบระบบหล่อเย็น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	/
	ท่อ Scaling steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	/
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสทีมรั่วออกมาจาก้านวาล์ว	/	/	/
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับที่ที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (เช็คค่า), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hum	/	/	/
	Servo motor	ไม่มีเสียงลัดคิลปิดหรือมอเตอร์อาร์การวอร์นผิดปกติ	/	/	/
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test ดูการจับตัวของวาล์วว่ามีการจับตัวหรือไม่ และไม่มีสทีมรั่วตามแกนวาล์ว	/	/	/
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	/	/	/
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงลัดคิลปิดขณะทำงาน	/	/	/
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงลัดคิลปิดขณะทำงาน	/	/	/
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงลัดคิลปิดขณะทำงาน	/	/	/
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงลัดคิลปิด หรือร้อนผิดปกติ	/	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	/	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	/	/	/
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/	/	/
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงลัดคิลปิด	/	/	/
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงลัดคิลปิด	/	/	/
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงลัดคิลปิด	/	/	/
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำไคอน์ต้องสัมผัสกับไคอะปเปกมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	/	/	/
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	/
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	/
Val. condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำที่อยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามจุดต่างๆ	/	/	/
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรก ไม่อุดตัน	/	/	/
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	/	/	/
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/

ทำเรื่องหมาย :

หมายเหตุ :

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายไอน้ำ	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap			
	ท่อ Scaling steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap			
Steam Turbine	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้อง ไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีเสียงรบกวนตามก้านวาล์ว			
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับที่จำกัดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดตัว).			
		ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hum			
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือรบกวนเมื่อมีการร่อนคัตปกติ			
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test โดยการขยับตัวของวาล์วว่ามีการขยับตัวหรือไม่ และมีเสียงรบกวนตามก้านวาล์ว			
Lube Oil System	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing			
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน			
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน			
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน			
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร่อนคัตปกติ			
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน			
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass			
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ			
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ			
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ			
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ			
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการ ไหลของน้ำโดยต้องเห็นแผ่นโลหะเป็นทากวี่วี่ที่ 6 ดูจาก Sight glass			
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว			
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว			
V.L an condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Hot well	ตรวจสอบระดับ Sight glass น้ำต้องอยู่ระหว่างระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามจุดต่างๆ			
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน			
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, หิน และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ			
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
เพื้ส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
เพื้ส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			

ทำเครื่องหมาย:

## MAIN

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข



Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam ๖๑๓ CSDH, ๓1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam ๖๑๓ CSDH, ๓1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้อง ไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและ ไม่มีส่วนรื้อออกตามด้านบนวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้( Level gauge (ขีดดำ)), ต้องไม่มีอากาศแทรก, สะดุด หัวฉีดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test อุปกรณ์ขัดข้องวาล์วจะมีการขยับหัวหรือไม่ และ ไม่มีส่วนรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจหาสภาวะของของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยนํ้าต้องสัมผัสแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
V am condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass นํ้าต้องอยู่ระหว่างระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Main cooling return	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Fill pack	ต้องไม่หลวม, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓	✓	✓
	Cooling basin	ต้องไม่มีตะกอน, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นมาลอยอยู่บนผิวนํ้า	✓	✓	✓
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓

**ทำผิดเรื่องหมาย :**

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

**หมายเหตุ :**



Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจสอบ	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสเต็มรื้อออกตามก้านวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดค้ำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์วเมื่อมีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสเต็มรั่วตามแกนวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนํ้าต้องคั่นแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ลูกหา Sight glass	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
am condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกไม่อุดตัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

ทำเครื่องหมาย :

**หมายเหตุ :**

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสั่นรบกวนตามก้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
SteamTurbine	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test โดยการขยับตัวองวาล์วว่ามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีเสียงรบกวนตามวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generotor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยน้ำต้องเต็มเห็นไอระเหยตามภาวที่ขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
am condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่น ๆ ลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเรื่องทูล :

**หมายเหตุ :**

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข



Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการวางเรซ	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam 31ก CSDH, M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam 31ก CSDH, M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือจะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับที่ขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ซีคก้า), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test โดยการขยับหัวของวาล์วว่าการขยับตัวหรือ ไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โคตรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนำดัดขึ้นแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 0 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Vapor condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกไปอุดคัน	✓	✓	✓
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, ตะกอนและสิ่งสกปรกอื่นหลุดลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓	✓	✓
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓

ทำเครื่องหมาย :

**พยาน :**

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายไอน้ำ	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Scaling steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการเคลื่อนขึ้น-ลงของตัววาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีเสียงรบกวนจากกันวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ),	✓	✓	
	คังวาล์ว	คังวาล์วต้องมีการตรวจเช็ค หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test อุปกรณ์ขับเคลื่อนวาล์วด้วยการขั้วไฟฟ้าหรือไม่ และมีสเต็มบริเวณแกนวาล์ว	✓	✓	
Lube Oil System	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมคังวาล์ว, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
ระบบท่อน้ำมัน	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
			✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนํ้าต้องคั่นแผ่นโลหะปึกมากพอขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
V n condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ	✓	✓	
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกในจุดคั่น	✓	✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓	✓	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	

คำอธิบาย :

**หมายเหตุ**

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข



Check point	รายการตรวจเช็ค	หมายเหตุ/ตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam 310 CSDH, M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	ท่อ Sealing steam 310 CSDH, M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการขยับขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสทีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดฟ้า), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์วว่าการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสทีมรั่วตามแกนวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการ รั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการ รั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยน้ำต้องสัมผัสแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ใน condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระหว่างระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกไม่อุดตัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นหลุดลอยบนผิวน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

ทำเครื่องหมาย :

หมายเหตุ :

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายสเต็ม	ท่อ Main steam 31ก CSDH. 11 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	/
	ท่อ Sealing steam 31ก CSDH. 11 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	/
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการยกขึ้นลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและ ไม่มีส่วนรั่วออกมาทั้งแนวตัว	/	/	/
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดสี), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	/	/	/
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	/	/	/
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test โดยการขยับตัวของวาล์วว่ามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีเสียงรั่วตามแนวตัว	/	/	/
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	/	/	/
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	/
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	/
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	/
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดไอน้ำมัน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	/	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	/	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	/	/	/
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/	/	/
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยน้ําคงเดิมผ่านโลหะเปิดมากกว่ขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	/	/	/
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	/
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	/
m condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ	/	/	/
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	/	/	/
	Cooling basin	ต้องไม่มีพืชน้ำ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นมาลอยอยู่บนผิวน้ำ	/	/	/
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/

ทำเครื่องหมาย :

11310199

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข



Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการถ่วง-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสเต็มรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดค้ำ), ต้องไม่มีการแตกวาล์ว, สะดุด หรือมีการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test ตุ๊กตาขยับตัวของวาล์วเมื่อมีการขยับหัวหรือ ไม่ และไม่มีสเต็มรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานขณะมอเตอร์ที่ต่อลมต่อทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจเช็กการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยนำต้องค้นผ่านโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ลูกคา Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
sum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำคืออยู่ระหว่าง 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Fill pack	ต้องไม่ฟุ้งกระจาย, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓	✓	✓
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, ตะกั่วและสิ่งสกปรกอื่นหลุดออกสู่บ่อน้ำ	✓	✓	✓
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓

ทำเรื่องหมาย :

**หมายเหตุ :**

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มายัง Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มายัง Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	Governer valve	สังเกตการขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสเต็มรั่วออกมาทั้งวาล์ว	✓	✓	✓
SteamTurbine	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test โดยการขยับคัตของวาล์วที่มีการขยับคัตหรือไม่ และไม่มีสเต็มรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยน้จะต้องคืนผ่าน โลหะเปิดมากที่สุดที่ 6 คูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓	✓	✓
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่น ๆ ลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓	✓	✓
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓

ทำเครื่องหมาย:

အကျဉ်းချုပ် :

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข



Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายไอน้ำ	ท่อ Main steam ๖10 CSDH, ๓1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Scaling steam ๖10 CSDH, ๓1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
Steam Turbine	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีเสียงรบกวนตามก้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมีมอเตอร์มีการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve ( E.S.V )	Test โดยการจับคัตวาล์วว่ามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีเสียงรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ควรเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ควรเช็คการไหลของน้ำโดยนํ้าต้องคั่นแผ่นโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Vapor condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Hot well	ควรเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนตามจุดต่างๆ	✓	✓	
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓	✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นมาลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓	✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	

ทำเครื่องหมาย :

ਅੰਤਰਰਾਸ਼ਟਰੀ :

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	รายการตรวจเช็ค	หมายเหตุ/การตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายสติก	ท่อ Main steam จาก CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสติกตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Scaling steam จาก CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสติกตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
Steam Turbine	Governer valve	สังเกตการขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและ ไม่มีส่วนรบกวนตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ),	✓	✓	✓
	ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hum		✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test โดยการขยับคางวาล์วที่มีการขยับค้ำหรือ ไม่ และไม่มีเสียงดังความเกินกว่า	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ, บูร์หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
			✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนํ้าต้องสัมผัสโดนโลหะนิคมมากกว่าขีดที่ 6 จูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสติกตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสติกตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
V n condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสติกตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Main cooling return	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Fill pack	ต้อง ไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓	✓	✓
	Cooling basin	ต้องไม่เปียกชอะ, เหนียวและถึงสภาพเยือกเย้นตามผิวหน้า	✓	✓	✓
Water storage tank	Soft water tank	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
เฟส 1	De-min water tank	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Condensate water tank	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Water storage tank	De-min water tank	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
เฟส 2	Condensate water tank	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓

ทำเครื่องหมาย:

## REFERENCES

- ✓ ตรวจสอบสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข



Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายไอน้ำ	ท่อ Main steam ๓๑๓ CSDH. ๓1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าเปลี่ยน, วาล์วและ Steam Trap		✓	✓
	ท่อ Scaling steam ๓๑๓ CSDH. ๓1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าเปลี่ยน, วาล์วและ Steam Trap		✓	✓
	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีเสียงรบกวนตามก้านวาล์ว		✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดค้ำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt		✓	✓
Steam Turbine	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ		✓	✓
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test สุนัขขยับตัวของวาล์วมีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีเสียงดังตามแกนวาล์ว		✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing		✓	✓
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน		✓	✓
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน		✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน		✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ		✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าเปลี่ยน		✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าเปลี่ยน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass		✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ		✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ		✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ		✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ		✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำ โดยไม่ต้องดันแผ่นโลหะเปิดมากกว่พิศที่ ๑ ดูจาก Sight glass		✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าเปลี่ยน และวาล์ว		✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าเปลี่ยน และวาล์ว		✓	✓
Jim condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Main cooling return	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกไม่อุดตัน		✓	✓
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นขนาอยู่รอบๆบ่อน้ำ		✓	✓
Water storage tank ๒๒๕ 1	Soft water tank	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	De-min water tank	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Condensate water tank	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
Water storage tank ๒๒๕ 2	De-min water tank	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Condensate water tank	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓

**ท่านร้องเรียน:**

☒ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

☒ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

**หมายเหตุ:**

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายไคม์	ท่อ Main steam จาก CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีความเร็วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดตัว), ต้องไม่มีการการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test โดยการจับตัวของวาล์วว่ามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีเสียงดังตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานขอมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนำต้องงัดแผ่นโลหะปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Am condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓	✓	✓
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นมาลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓	✓	✓
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓

ทำเครื่องหมาย : .....  
 ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ .....  
 ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข .....







Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสทีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SteamTurbine	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดฟ้า),	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
		ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีเสียงการร้อนผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test ดูการขยับตัวของวาล์วเมื่อมีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสเต็มรั่วตามแกนวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Lube Oil System	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไคยรอบ Bearing Housing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ว่าพัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจเช็การไหลของน้ำมันที่ Sight glass	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยนึ่งต้องค้นเค้น โลหะปกปิดภาควัดที่ 6 ดูจาก Sight glass	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกไม่อุดตัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นมาลอยอยู่บนผิวน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

ทักขิโณจกมมาช:

หมายเหตุ :

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

## Turbine &amp; Generator Daily Check Sheet

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
<b>Turbine</b>					
ระบบท่อจ่ายไอน้ำ	ท่อ Main steam 3"1/2 CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนานบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
	ท่อ Sealing steam 3"1/2 CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนานบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสั่นรบกวนจนเกินวาล์ว	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hum	✓	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีการร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve ( E.S.V)	Test โดยการขยับตัวของวาล์วเพื่อตรวจสอบทิศทางหรือ ไม่ และมีสวิตช์วัดแรงดันเกินวาล์ว	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยน้ำต้องไหลผ่านโลหะเปิดตามวัชชีที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนานบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนานบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนานจุดต่างๆ	✓	✓	✓
<b>Cooling Tower</b>					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓	✓	✓
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆอุดอยู่บนผิวหน้า	✓	✓	✓
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓

ทำเครื่องหมาย:

**หมายเหตุ:**

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข



	T/G 1	T/G 2	T/G 3
--	-------	-------	-------

- ✓ ตรวจสอบสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

	T/G 1	T/G 2	T
--	-------	-------	---


- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข






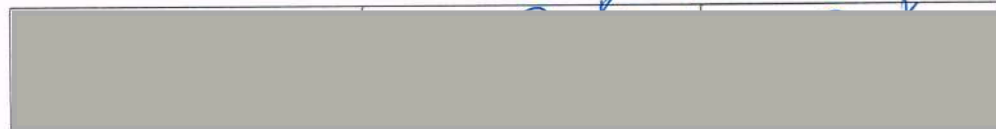
เอกสารแนบที่ 4

แบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน และผังการจัดการข้อร้องเรียน

 <p style="font-size: small;">บริษัท ธิปกำแพงเพชร ไบโอบีโอมแอส จำกัด Thip Kamphaengphot Bio Energy Co., Ltd</p>	<h2 style="margin: 0;">แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน</h2>	เลขที่...../.....														
<b>ข้อมูลผู้ร้องเรียน</b>																
ได้รับแจ้งจาก <input type="checkbox"/> ภายใน <input type="checkbox"/> ภายนอก																
วัน/เดือน/ปี ที่ร้องเรียน.....เวลา.....น.																
ชื่อ - นามสกุล นาย/นาง/นางสาว.....หน่วยงาน.....																
ที่อยู่.....โทรศัพท์.....																
วิธีร้องเรียน ( ) โทรแจ้ง ( ) บันทึกข้อความ ( ) วาจา ( ) อื่นๆ (ระบุ).....																
หัวข้อเรื่องที่ร้องเรียน <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ,กลิ่น <input type="checkbox"/> ผื่น <input type="checkbox"/> กลาก / ขยะ / ของเสีย <input type="checkbox"/> เสียง <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ.....																
รายละเอียดเกี่ยวกับเรื่องที่ร้องเรียน / เสนอแนะ																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">รายละเอียด</th> <th style="width: 50%;">ข้อเสนอแนะและแนวทางแก้ไข</th> </tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> </table>	รายละเอียด	ข้อเสนอแนะและแนวทางแก้ไข													ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน* ...../...../.....	
รายละเอียด	ข้อเสนอแนะและแนวทางแก้ไข															
*ลงชื่อผู้ร้องเรียนเมื่อไปดูพื้นที่ร่วมกับเจ้าหน้าที่																
<b>สำหรับเจ้าหน้าที่</b>																
ผลการตรวจสอบเบื้องต้น พบว่า																
<input type="checkbox"/> เป็นจริง <input type="checkbox"/> ไม่เป็นจริง <input type="checkbox"/> ไม่แน่ชัด <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....																
สาเหตุเบื้องต้น																
<input type="checkbox"/> ความบกพร่องในการปฏิบัติงาน โครงการฯ ของผู้รับเหมา																
<input type="checkbox"/> ความล่าช้าในการดำเนินงาน																
<input type="checkbox"/> ความไม่เหมาะสมในการปฏิบัติงาน																
<input type="checkbox"/> ความไม่เรียบร้อยของงานที่ปฏิบัติแล้วเสร็จ																
<input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ).....																
ประเภทของข้อร้องเรียน																
<input type="checkbox"/> ด้านก่อสร้าง <input type="checkbox"/> ด้านสิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย																
<input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)																
ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน ...../...../.....																

ประชุมหาสาเหตุและแนวทางแก้ไข / ป้องกัน	
สาเหตุ	
แนวทางการป้องกันแก้ไข (แบบเอกสารการประชุม (ถ้ามี))	
ความเห็น / คำสั่งการ	
ลงชื่อ.....ผู้จัดการโรงไฟฟ้า ...../...../.....	
ผลการแก้ไข	
ลงชื่อ.....ผู้ดำเนินการแก้ไข ...../...../.....	
ข้อร้องเรียนรับการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ/ รับทราบและลงบันทึกข้อร้องเรียน	
...../...../.....	
ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน	
...../...../.....	
ลงชื่อ.....ผู้จัดการโรงไฟฟ้า	
...../...../.....	

	Supporting Document (เอกสารสนับสนุน)	
	Title : การดำเนินงานรับซื้อโรงเรือน	SD-EN-01
		Page : 1 of 1
	Effective Date : 01/03/2014	Revision : 00

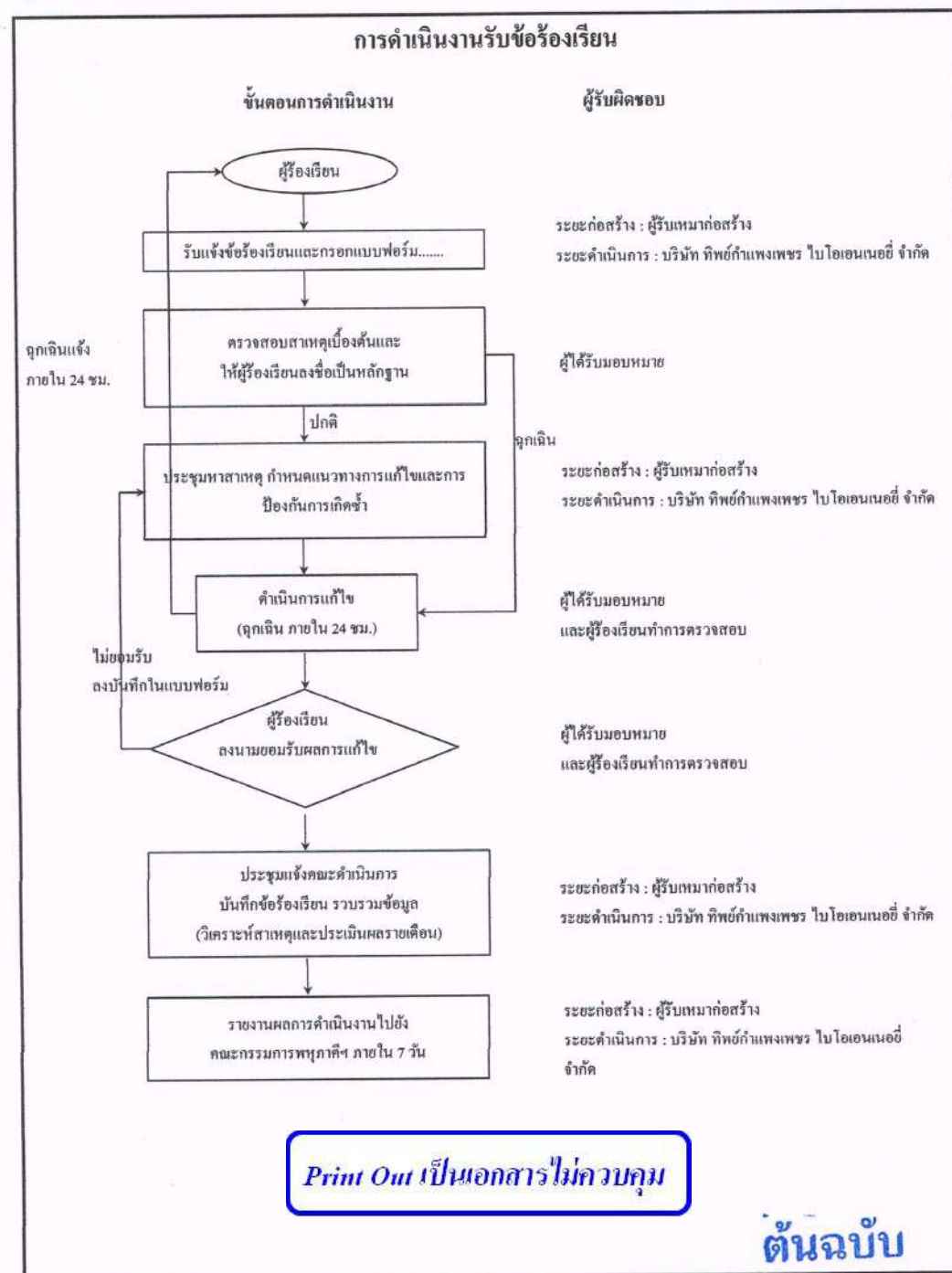


Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	01/03/2014	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ออกเอกสารอ้างอิง	EN086/2014

Print Out เป็นเอกสารไม่ควบคุม

ต้นฉบับ



เอกสารแนบที่ 5

สรุปผลการออกไปสำรวจ กลุ่มรับฟังความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชน  
โดยรอบพื้นที่โครงการ



ที่ ฟล. 007/2567

วันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯ จึงได้ดำเนินการติดตั้ง  
กลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น  
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุง  
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2567 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม  
โรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด  
15 กลุ่ม ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย.....

ผู้ช่วยผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อนุมัติโดย.....

ผู้อำนวยการ โรงงาน

(๑)

สรุปรายงานกลุ่มรับความคิดเห็นกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
2	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	ตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
5	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
10	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	สถานีอนามัยบ่อทอง ค.วังแฉม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำคิง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	พื้นที่โรงงาน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
15	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ ฟฟ. 012 /2567

วันที่ 8 มีนาคม 2567

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันที่ 6 มีนาคม 2567 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด 15 กล่อง ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกมลชนก มิตรารานท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย.....

ผู้ช่วยผู้จัดการโรงไฟฟ้า

อนุมัติโดย.....

ผู้อำนวยการโรงงาน



สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังฆะ		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังฆะ	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ พฟ. ๐๙๘ /2567

วันที่ ๘ เมษายน 2567

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าฯ

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้ง  
กลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น  
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุง  
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันที่ 5 เมษายน 2567 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม  
โรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด  
15 กลุ่ม ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

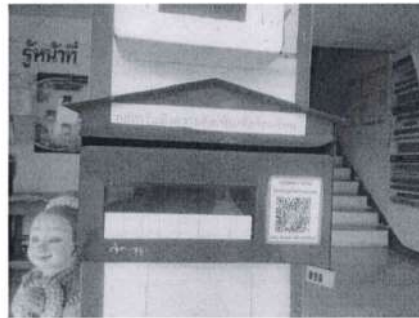
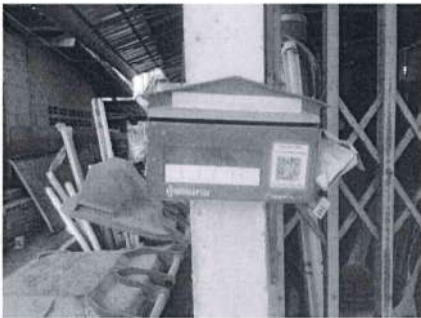
เห็นชอบโดย...ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อนุมัติโดย...ผู้อำนวยการ โรงงาน

สรุปรายงานกลุ่มรับฟังความคิดเห็นกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังฆะ		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังฆะ	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ พฟ. 023/2567

วันที่ 8 พฤษภาคม 2567

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน  
เรียน ผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันศุกร์ที่ 8 พฤษภาคม 2567 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าวจำนวนทั้งหมด 15 กล่อง ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)  
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย [Redacted] ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

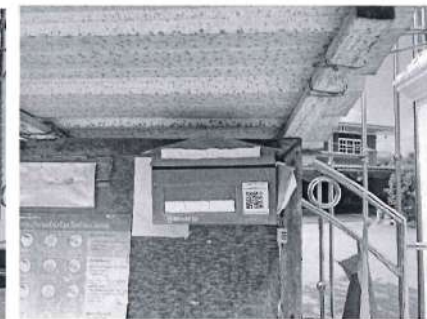
อนุมัติโดย... [Redacted] ผู้อำนวยการโรงงาน



สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉม		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ค.วังแฉม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำคิง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ ฟฟ. 034 /2567

วันที่ 7 มิถุนายน 2567

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน  
เรียน ผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้ง  
กล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น  
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุง  
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2567 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม  
โรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด  
15 กลุ่ม ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)  
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

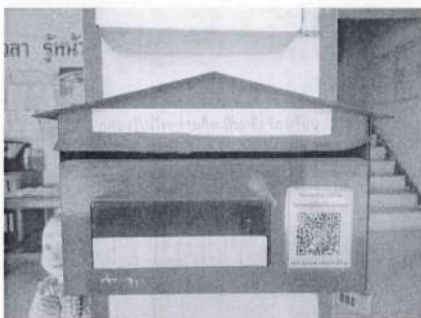
เห็นชอบโดย... รักษาการผู้จัดการโรงไฟฟ้า

อนุมัติโดย... ผู้อำนวยการโรงงาน

สรุปรายงานกลุ่มรับฟังความคิดเห็นกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉม		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ ฟฟ. 042/2567

วันที่ 4 กรกฎาคม 2567

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันพฤหัสบดีที่ 4 กรกฎาคม 2567 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าวจำนวนทั้งหมด 15 กล่อง ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกมลชนก มิตรารักษ์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย รักษาการผู้จัดการโรงไฟฟ้า

อนุมัติโดย... ผู้อำนวยการโรงงาน

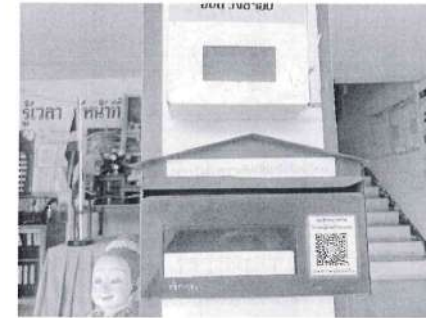
(Redacted signature area)



สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	ตำบลวังชะโอน		
4	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
5	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ตำบลถาวรวัฒนา		
8	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
10	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	ตำบลวังแฉม		
12	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉม ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	พื้นที่โรงงาน		
15	โรงอาหาร โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



เอกสารแนบที่ 6

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดของปล่องระบาย

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



Date : 17 / 02 / 67

[illegible]

ทำเครื่องหมาย : ☒ ประกติ ☐ ผิดปกติ ☐ 0 ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ - ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่พึงประสงค์ในการตรวจเช็ค


Remark :

Date: 17/02/67

[illegible]


ทำเครื่องหมาย : ☒ ปรกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีพื้นที่ขึ้นในการตรวจเช็ค

**Remark :**

 วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย The Engineering Council of Thailand	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017
--	--	--

Date : 18/02/67

ลำดับ	รายการตรวจวัด	วันที่	ระดับของค่า		ระดับของค่า		ระดับของค่า		ระดับของค่า		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone 20F Plant 1											
1	BFP # 1 Suction Pressure	1PI-03	△		/		/		/		
2	BFP # 1 Discharge Pressure	1PI-08	△		/		/		/		
3	BFP # 2 Suction Pressure	1PI-04	△		/		/		/		
4	BFP # 2 Discharge Pressure	1PI-09	△		/		/		/		
5	BFP # 3 Suction Pressure	1PI-17	△		/		/		/		
6	BFP # 3 Discharge Pressure	1PI-19	△		/		/		/		
7	BFP # 4 Suction Pressure	1PI-22	△		/		/		/		
8	BFP # 4 Discharge Pressure	1PI-28	△		/		/		/		
9	BFP # 1 Suction Pressure	1PT-101	△		/		/		/		
10	BFP # 1 Discharge Pressure	1PT-11	△		/		/		/		
11	BFP # 2 Suction Pressure	1PT-102	△		/		/		/		
12	BFP # 2 Discharge Pressure	1PT-12	△		/		/		/		
13	BFP # 3 Suction Pressure	1PT-103	△		/		/		/		
14	BFP # 3 Discharge Pressure	1PT-13	△		/		/		/		
15	BFP # 4 Suction Pressure	1PT-104	△		/		/		/		
16	BFP # 4 Discharge Pressure	1PT-14	△		/		/		/		
17	Start up BFP Suction Pressure	1PT-105	△		/		/		/		
18	Start up BFP Discharge Pressure	1PT-15	△		/		/		/		
19	Start up BFP Suction Pressure	1PI-25	△		/		/		/		
20	Start up BFP Discharge Pressure	1PI-29	△		/		/		/		
21	BFP # 2 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-01	△		/		/		/		
22	BFP # 2 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-02	△		/		/		/		
23	BFP # 3 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-03	△		/		/		/		
24	BFP # 4 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-04	△		/		/		/		
25	Start up BFP Suction Strainer Differential	1DPT-05	△		/		/		/		
26	Fred transfer pump 1 Suction Strainer	1DPT-06	△		/		/		/		
27	Fred transfer pump 1 Suction Strainer	1DPT-07	△		/		/		/		
28	Hot water pump 1 Suction Strainer	1DPT-08	△		/		/		/		
29	Hot water pump 2 Suction Strainer	1DPT-09	△		/		/		/		
30	Cooling water inlet header pressure	1PI-205	△		/		/		/		
31	CSDH Temperature	1TT-30	△		/		/		/		
32	CSDH pressure	1PT-42	△		/		/		/		
33	CSDH Pressure	1PI-41	△		/		/		/		
34	CSDH Temperature Gauge	1TT-21	△		/		/		/		
35	Deaerator steam Pressure	1PI-55	△		/		/		/		
36	Deaerator Level-A	1LT-51A	△		/		/		/		
37	Deaerator Level-B	1LT-51B	△		/		/		/		
38	D/A Level control valve	1LCV-51	/		/		/		/		
39	D/A Over flow control valve	1LCV-53	/		/		/		/		
40	Deaerator Pressure	1PT-51	△		/		/		/		
41	D/A steam Pressure control valve	1PCV-52	/		/		/		/		
42	Deaerator Vessel Pressure	1PI-25	△		/		/		/		

 วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย The Engineering Council of Thailand	ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์	Form Number : FM-EE-17 Revision : 02_01/01/2017
--	--	--

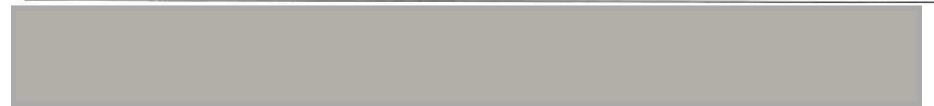
Date : 18/02/67

ลำดับ	รายการตรวจวัด	วันที่	ระดับของค่า		ระดับของค่า		ระดับของค่า		ระดับของค่า		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone 20F Plant 2											
43	BFP A Suction Strainer DP	10-DPT-101	△		/		/		/		
44	BFP B Suction Strainer DP	10-DPT-102	△		/		/		/		
45	BFP C Suction Strainer DP	10-DPT-103	△		/		/		/		
46	BFP D Suction Strainer DP	10-DPT-104	△		/		/		/		
47	DM Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-105	△		/		/		/		
48	DM Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-106	△		/		/		/		
49	HOT Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-107	△		/		/		/		
50	HOT Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-108	△		/		/		/		
51	BFP Discharge Header Pressure	10-PT-102	△		/		/		/		
52	Deaerator Level	10-LT-101	△		/		/		/		
53	Deaerator Pressure	10-PT-101	△		/		/		/		
54	Deaerator water temp.	10-TE 101	△		/		/		/		
55	Deaerator Level Very Low	10-LSLL-101	△		/		/		/		
56	Common Steam Header Pressure	10-PT-107	△		/		/		/		
57	DM Water to Deaerator water temp.	10-TE 101A	△		/		/		/		
58	Hot Water Pump Common Header water temp.	10-TE 125	△		/		/		/		
59	Main Steam Header Temp.	10-TE-107A	△		/		/		/		
60	PRV-1 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-01	/		/		/		/		
61	PRV-2 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-02	/		/		/		/		
62	PRV-3 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-03	/		/		/		/		
63	DSV-1 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-01	/		/		/		/		
64	DSV-2 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-02	/		/		/		/		
65	DSV-3 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-03	/		/		/		/		
66	DSV-4 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-04	/		/		/		/		
67	Demin. Water Tank #2 Level	KPP2-LT-5302	△		/		/		/		
68	Condensate Storage Tank #2 Level	KPP2-LT-5301	△		/		/		/		


หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัววัดที่ผิดปกติและไม่สามารถใช้งานได้ให้ใส่เครื่องหมาย X หรือเครื่องหมายลบ (-) ลงในช่อง Remark ด้วย

ส่งข้อมูล : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจวัด

Remark :







บริษัท ไทยพลังงานสะอาด จำกัด

Thai Energy Co., Ltd.

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์

Form Number : FM-EE-17

Revision : 02\_01/01/2017


Date : 21/07/67

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	วันที่	ระดับของน้ำมัน		จุดเชื่อมต่อสายไฟ		ความสะอาดหม้อไอน้ำ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ	
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
PAT Instrument Zone Boiler No.2												
1	Drum pressure	2PI-15	△		/		/		/			
2	Main steam pressure	2PI-16	△		/		/			×	เกจวัดแรงดัน 200kg/cm <sup>2</sup> 21	
3	Instrument air pressure	2PI-400	△		/		/		/			
4	Steam Temperature at Attemperator inlet	2TI-48	△		/		/		/			
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	△		/		/		/			
6	Drum Pressure	2PT-41	△		/		/		/			
7	Main Steam Pressure-A	2PT-01A	△		/		/		/			
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	△		/		/		/			
9	Main Steam Pressure-C	2PT-03C	△		/		/		/			
10	Spray water pressure	2PT-46	△		/		/		/			
	Instrument air pressure	2PT-401	△		/		/		/			
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	△		/		/		/			
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	△		/		/		/			
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	△		/		/		/			
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	△		/		/		/			
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	△		/		/		/			
17	Spray Water Flow to Attemperator	2FT-02	△		/		/		/			
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	△		/		/		/			
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	△		/		/		/			
20	SOX at chimney	2AT-101	/		/		/		/			
21	NOX at chimney	2AT-102	/		/		/		/			
22	SPM at chimney	2AT-103	/		/		/		/			
23	O2 at chimney	2AT-105	/		/		/		/			
24	O2 in flue gas at after APE	2AT-109	/		/		/		/			
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	/		/		/			×	ถังรับ 200kg/cm <sup>2</sup> 22	
	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	/		/		/		/			
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV33	/		/		/		/			
28	Spray Water control valve for Attemperator	2TCV-01	/		/		/		/			
29	Start up vent Control Valve	2SUV-01	/		/		/		/			
31	Soot Moving Pressure	2PT-30	△		/		/		/			
33	SWAS		/		/		/		/			

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวให้แรงดันปกติและไม่สามารถใช้งานได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และดำเนินการซ่อมแซมและตรวจสอบในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :



บริษัท ไทยพลังงานสะอาด จำกัด

Thai Energy Co., Ltd.

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์

Form Number : FM-EE-17

Revision : 02\_01/01/2017

Date : 22/15/67

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	สถานะของตัวชี้วัด		ตัวชี้วัดความปลอดภัย		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PAT Instrument Zone Boiler No.1											
1	Drum pressure	3PT-15	△		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	3PI-16	△		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	3PI-400	△		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attemperator inlet	3TI-03	△		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	3TI-10	△		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	3PT-01	△		✓		✓		✓		
7	Main Steam Pressure-A	3PT-02A	△		✓		✓		✓		
8	Main Steam Pressure-B	3PT-02B	△		✓		✓		✓		
9	Main Steam Pressure-C	3PT-02C	△		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	3PT-06	△		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	3PT-401	△		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	3LT-01	△		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	3LT-02	△		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	3LT-03	△		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	△		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	△		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attemperator	3FT-02	△		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	3FT-03A	△		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	3FT-03B	△		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	3AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	3AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	3AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	3AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	3AT-100	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	3FCV-01	✓		✓		✓		✓		ถัง
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	3FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	3PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attemperator	3TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	3SUV-01	✓		✓		✓		✓		
30	Soot blowing Pressure	3PT-30	△		✓		✓		✓		
31	SWAS		△		✓		✓		✓		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวให้แรงดันปกติและไม่สามารถใช้งานได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และดำเนินการซ่อมแซมและตรวจสอบในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Date : 1 / 3 / 67

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิ/ความดัน		จุดวัดและสายไฟ		ความสะอาด/การหล่อ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.5											
1	Drum Pressure A	12-PG-128	Δ		/		/		/		
2	Drum Pressure B	12-PG-129	Δ		/		/		/		
3	Main Steam Pressure A	12-PG-133	Δ		/		/		/		
4	Main Steam Pressure B	12-PG-134	Δ		/		/		/		
5	Steam Temperature at Attenuator inlet	12-TI-104	Δ		/		/		/		
6	Drum Pressure	12-PT-103	Δ		/		/		/		
7	Main Steam Pressure	12-PT-106	Δ		/		/		/		
8	Spray water pressure	12-PT-105A	Δ		/		/		/		
9	Instrument air pressure	12-PT-127	Δ		/		/		/		
10	Boiler Steam Drum Level-A	12-LT-102A	Δ		/		/		/		
11	Boiler Steam Drum Level-B	12-LT-102B	Δ		/		/		/		
	Boiler Steam Drum Level-C	12-LT-102C	Δ		/		/		/		
13	Feed Water Flow	12-FT-101	Δ		/		/		/		
14	Spray Water Flow to Attenuator	12-FT-105	Δ		/		/		/		
15	Main Steam Flow	12-FT-102	Δ		/		/		/		
16	CO At Chimney	12-AT-111A	/		/		/		/		
17	SOX At Chimney	12-AT-111B	/		/		/		/		
18	NOX At Chimney	12-AT-111C	/		/		/		/		
19	Transparency (Opacity)	12-AT-111D	/		/		/		/		
20	O2 at chimney	12-AT-111E	/		/		/		/		
21	O2 Analyser	12-AT-101	/		/		/		/		
22	100% Feed water Flow control valve	12-HIC-103	/		/		/		/		
23	30% Feed water Flow control valve	12-HIC-104	/		/		/		/		
24	Spray Water control valve for Attenuator	12-TIC-106	/		/		/		/		
25	Start up vent to Safe Location	12-PT-105	Δ		/		/		/		
26	SWAS		-		-		-		-		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และยังมีข้อแนะนำอุปกรณ์ในช่อง Remark ด้วย

หน้าเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Date : 2 / 1 / 67

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิ/ความดัน		จุดวัดและสายไฟ		ความสะอาด/การหล่อ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.3											
1	Drum pressure	2PI-15	Δ		/		/		/		
2	Main steam pressure	2PI-16	Δ		/		/		/		
3	Instrument air pressure	2PI-400	Δ		/		/		/		
4	Steam Temperature at Attenuator inlet	2TI-08	Δ		/		/		/		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	Δ		/		/		/		
6	Drum Pressure	2PT-01	Δ		/		/		/		
7	Main Steam Pressure-A	2PT-02A	Δ		/		/		/		
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	Δ		/		/		/		
9	Main Steam Pressure-C	2PT-02C	Δ		/		/		/		
10	Spray water pressure	2PT-06	Δ		/		/		/		
	Instrument air pressure	2PT-401	Δ		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	Δ		/		/		/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	Δ		/		/		/		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	Δ		/		/		/		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	Δ		/		/		/		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	Δ		/		/		/		
17	Spray Water Flow to Attenuator	2FT-02	Δ		/		/		/		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	Δ		/		/		/		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	Δ		/		/		/		
20	SOX at chimney	2AT-101	/		/		/		/		
21	NOX at chimney	2AT-102	/		/		/		/		
22	SPM at chimney	2AT-103	/		/		/		/		
23	O2 at chimney	2AT-105	/		/		/		/		
24	O2 in flue gas at after API	2AT-100	/		/		/		/		
25	100% Feed water flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	/		/		/		/		
	30% Feed water flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	/		/		/		/		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	/		/		/		/		
28	Spray Water control valve for Attenuator	2TCV-01	/		/		/		/		
29	Start up vent Control Valve	2SUV-01	/		/		/		/		
31	Soot Blowing Pressure	2PT-30	Δ		/		/		/		
32	SWAS		Δ		/		/		/		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และยังมีข้อแนะนำอุปกรณ์ในช่อง Remark ด้วย

หน้าเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :



Date: 2/3/67

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ตรวจเข้าออก& นำกลับ		จัดตั้งและระบายไฟ		สถานะของวาล์ว		สถานะการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Bagasse Conveyor Boiler											
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	✓		✓		✓		✓		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	✓		✓		✓		✓		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	✓		✓		✓		✓		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	✓		✓		✓		✓		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	✓		✓		✓		✓		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	✓		✓		✓		✓		
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	✓		✓		✓		✓		
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	✓		✓		✓		✓		
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	✓		✓		✓		✓		
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	✓		✓		✓		✓		
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	✓		✓		✓		✓		
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	✓		✓		✓		✓		
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	✓		✓		✓		✓		
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	✓		✓		✓		✓		
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	✓		✓		✓		✓		
16	Plough For B4 to B5	HS0403	✓		✓		✓		✓		
17	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401	✓		✓		✓		✓		
18	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402	✓		✓		✓		✓		
19	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403	✓		✓		✓		✓		
20	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404	✓		✓		✓		✓		
21	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405	✓		✓		✓		✓		
22	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401	✓		✓		✓		✓		
23	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402	✓		✓		✓		✓		
24	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403	✓		✓		✓		✓		
25	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404	✓		✓		✓		✓		
26	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405	✓		✓		✓		✓		

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ 0 ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจสอบเช็ค

**Remark :**


Date : 2/3/65

[illegible]

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

**Remark :**





บริษัท ไทยพลังงานสะอาด จำกัด

Thai Energy Co., Ltd.

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์

Form Number : FM-BE-17

Revision : 02\_01/01/2017


Date : 11/6/67

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	วันที่	อุณหภูมิของน้ำมัน		จำกัดและสายไฟ		ความสะอาด/แห้งของ		สภาพการวิ่งบน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.1											
1	Drum pressure	2PI-15	Δ		/		/		/		
2	Main steam pressure	2PI-16	Δ		/		/		/		
3	Instrument air pressure	2PI-400	Δ		/		/		/		
4	Steam Temperature at Atomizer inlet	2TI-08	Δ		/		/		/		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	Δ		/		/		/		
6	Drum Pressure	2PT-01	Δ		/		/		/		
7	Main Steam Pressure-A	2PT-02A	Δ		/		/		/		
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	Δ		/		/		/		
9	Main Steam Pressure-C	2PT-02C	Δ		/		/		/		
10	Spray water pressure	2PT-06	Δ		/		/		/		
	Instrument air pressure	2PT-401	Δ		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	Δ		/		/		/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	Δ		/		/		/		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	Δ		/		/		/		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	Δ		/		/		/		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	Δ		/		/		/		
17	Spray Water Flow to Atomizer	2FT-02	Δ		/		/		/		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	Δ		/		/		/		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	Δ		/		/		/		
20	SOX at chimney	2AT-101	/		/		/		/		
21	NOX at chimney	2AT-102	/		/		/		/		
22	SPM at chimney	2AT-103	/		/		/		/		
23	O2 at chimney	2AT-105	/		/		/		/		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-100	/		/		/		/		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	/		/		/		/		
5	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	/		/		/		/		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	/		/		/		/		
28	Spray Water control valve for Atomizer	2TCV-01	/		/		/		/		
29	Strat up vent Control Valve	2SUV-01	/		/		/		/		
31	Soot Blowing Pressure	2PT-30	Δ		/		/		/		
32	SWAS		-		-		-		-		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหลชนิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะวิศวกรรมหรือหัวหน้าแผนก คือไป และแจ้งข้อเสนอบริการซ่อมในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปรกติ ☒ ผิดปรกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :



บริษัท ไทยพลังงานสะอาด จำกัด

Thai Energy Co., Ltd.

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์

Form Number : FM-BE-17

Revision : 02\_01/01/2017

Date : 11/106/67

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จำกัดและสายไฟ		ความสะอาด/แห้งของ		สภาพการวิ่งบน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No. 1											
1	Drum pressure	2PI-15	Δ		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	2PI-16	Δ		✓		✓			X	อากาศไม่ได้
3	Instrument air pressure	2PI-400	Δ		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Atomizer inlet	2TI-08	Δ		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	Δ		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	2PT-01	Δ		✓		✓		✓		
7	Main Steam Pressure-A	2PT-02A	Δ		✓		✓		✓		
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	Δ		✓		✓		✓		
9	Main Steam Pressure-C	2PT-02C	Δ		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	2PT-06	Δ		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	2PT-401	Δ		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	Δ		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	Δ		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	Δ		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	Δ		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	Δ		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Atomizer	2FT-02	Δ		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	Δ		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	Δ		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	2AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	2AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	2AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	2AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-100	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	✓		✓		✓			X	น้ำรั่ว 54.7 55.5 56.5 57.5 58.5 59.5 60.5 61.5 62.5 63.5 64.5 65.5 66.5 67.5 68.5 69.5 70.5 71.5 72.5 73.5 74.5 75.5 76.5 77.5 78.5 79.5 80.5 81.5 82.5 83.5 84.5 85.5 86.5 87.5 88.5 89.5 90.5 91.5 92.5 93.5 94.5 95.5 96.5 97.5 98.5 99.5 100.5 101.5 102.5 103.5 104.5 105.5 106.5 107.5 108.5 109.5 110.5 111.5 112.5 113.5 114.5 115.5 116.5 117.5 118.5 119.5 120.5 121.5 122.5 123.5 124.5 125.5 126.5 127.5 128.5 129.5 130.5 131.5 132.5 133.5 134.5 135.5 136.5 137.5 138.5 139.5 140.5 141.5 142.5 143.5 144.5 145.5 146.5 147.5 148.5 149.5 150.5 151.5 152.5 153.5 154.5 155.5 156.5 157.5 158.5 159.5 160.5 161.5 162.5 163.5 164.5 165.5 166.5 167.5 168.5 169.5 170.5 171.5 172.5 173.5 174.5 175.5 176.5 177.5 178.5 179.5 180.5 181.5 182.5 183.5 184.5 185.5 186.5 187.5 188.5 189.5 190.5 191.5 192.5 193.5 194.5 195.5 196.5 197.5 198.5 199.5 200.5 201.5 202.5 203.5 204.5 205.5 206.5 207.5 208.5 209.5 210.5 211.5 212.5 213.5 214.5 215.5 216.5 217.5 218.5 219.5 220.5 221.5 222.5 223.5 224.5 225.5 226.5 227.5 228.5 229.5 230.5 231.5 232.5 233.5 234.5 235.5 236.5 237.5 238.5 239.5 240.5 241.5 242.5 243.5 244.5 245.5 246.5 247.5 248.5 249.5 250.5 251.5 252.5 253.5 254.5 255.5 256.5 257.5 258.5 259.5 260.5 261.5 262.5 263.5 264.5 265.5 266.5 267.5 268.5 269.5 270.5 271.5 272.5 273.5 274.5 275.5 276.5 277.5 278.5 279.5 280.5 281.5 282.5 283.5 284.5 285.5 286.5 287.5 288.5 289.5 290.5 291.5 292.5 293.5 294.5 295.5 296.5 297.5 298.5 299.5 300.5 301.5 302.5 303.5 304.5 305.5 306.5 307.5 308.5 309.5 310.5 311.5 312.5 313.5 314.5 315.5 316.5 317.5 318.5 319.5 320.5 321.5 322.5 323.5 324.5 325.5 326.5 327.5 328.5 329.5 330.5 331.5 332.5 333.5 334.5 335.5 336.5 337.5 338.5 339.5 340.5 341.5 342.5 343.5 344.5 345.5 346.5 347.5 348.5 349.5 350.5 351.5 352.5 353.5 354.5 355.5 356.5 357.5 358.5 359.5 360.5 361.5 362.5 363.5 364.5 365.5 366.5 367.5 368.5 369.5 370.5 371.5 372.5 373.5 374.5 375.5 376.5 377.5 378.5 379.5 380.5 381.5 382.5 383.5 384.5 385.5 386.5 387.5 388.5 389.5 390.5 391.5 392.5 393.5 394.5 395.5 396.5 397.5 398.5 399.5 400.5 401.5 402.5 403.5 404.5 405.5 406.5 407.5 408.5 409.5 410.5 411.5 412.5 413.5 414.5 415.5 416.5 417.5 418.5 419.5 420.5 421.5 422.5 423.5 424.5 425.5 426.5 427.5 428.5 429.5 430.5 431.5 432.5 433.5 434.5 435.5 436.5 437.5 438.5 439.5 440.5 441.5 442.5 443.5 444.5 445.5 446.5 447.5 448.5 449.5 450.5 451.5 452.5 453.5 454.5 455.5 456.5 457.5 458.5 459.5 460.5 461.5 462.5 463.5 464.5 465.5 466.5 467.5 468.5 469.5 470.5 471.5 472.5 473.5 474.5 475.5 476.5 477.5 478.5 479.5 480.5 481.5 482.5 483.5 484.5 485.5 486.5 487.5 488.5 489.5 490.5 491.5 492.5 493.5 494.5 495.5 496.5 497.5 498.5 499.5 500.5 501.5 502.5 503.5 504.5 505.5 506.5 507.5 508.5 509.5 510.5 511.5 512.5 513.5 514.5 515.5 516.5 517.5 518.5 519.5 520.5 521.5 522.5 523.5 524.5 525.5 526.5 527.5 528.5 529.5 530.5 531.5 532.5 533.5 534.5 535.5 536.5 537.5 538.5 539.5 540.5 541.5 542.5 543.5 544.5 545.5 546.5 547.5 548.5 549.5 550.5 551.5 552.5 553.5 554.5 555.5 556.5 557.5 558.5 559.5 560.5 561.5 562.5 563.5 564.5 565.5 566.5 567.5 568.5 569.5 570.5 571.5 572.5 573.5 574.5 575.5 576.5 577.5 578.5 579.5 580.5 581.5 582.5 583.5 584.5 585.5 586.5 587.5 588.5 589.5 590.5 591.5 592.5 593.5 594.5 595.5 596.5 597.5 598.5 599.5 600.5 601.5 602.5 603.5 604.5 605.5 606.5 607.5 608.5 609.5 610.5 611.5 612.5 613.5 614.5 615.5 616.5 617.5 618.5 619.5 620.5 621.5 622.5 623.5 624.5 625.5 626.5 627.5 628.5 629.5 630.5 631.5 632.5 633.5 634.5 635.5 636.5 637.5 638.5 639.5 640.5 641.5 642.5 643.5 644.5 645.5 646.5 647.5 648.5 649.5 650.5 651.5 652.5 653.5 654.5 655.5 656.5 657.5 658.5 659.5 660.5 661.5 662.5 663.5 664.5 665.5 666.5 667.5 668.5 669.5 670.5 671.5 672.5 673.5 674.5 675.5 676.5 677.5 678.5 679.5 680.5 681.5 682.5 683.5 684.5 685.5 686.5 687.5 688.5 689.5 690.5 691.5 692.5 693.5 694.5 695.5 696.5 697.5 698.5 699.5 700.5 701.5 702.5 703.5 704.5 705.5 706.5 707.5 708.5 709.5 710.5 711.5 712.5 713.5 714.5 715.5 716.5 717.5 718.5 719.5 720.5 721.5 722.5 723.5 724.5 725.5 726.5 727.5 728.5 729.5 730.5 731.5 732.5 733.5 734.5 735.5 736.5 737.5 738.5 739.5 740.5 741.5 742.5 743.5 744.5 745.5 746.5 747.5 748.5 749.5 750.5 751.5 752.5 753.5 754.5 755.5 756.5 757.5 758.5 759.5 760.5 761.5 762.5 763.5 764.5 765.5 766.5 767.5 768.5 769.5 770.5 771.5 772.5 773.5 774.5 775.5 776.5 777.5 778.5 779.5 780.5 781.5 782.5 783.5 784.5 785.5 786.5 787.5 788.5 789.5 790.5 791.5 792.5 793.5 794.5 795.5 796.5 797.5 798.5 799.5 800.5 801.5 802.5 803.5 804.5 805.5 806.5 807.5 808.5 809.5 810.5 811.5 812.5 813.5 814.5 815.5 816.5 817.5 818.5 819.5 820.5 821.5 822.5 823.5 824.5 825.5 826.5 827.5 828.5 829.5 830.5 831.5 832.5 833.5 834.5 835.5 836.5 837.5 838.5 839.5 840.5 841.5 842.5 843.5 844.5 845.5 846.5 847.5 848.5 849.5 850.5 851.5 852.5 853.5 854.5 855.5 856.5 857.5 858.5 859.5 860.5 861.5 862.5 863.5 864.5 865.5 866.5 867.5 868.5 869.5 870.5 871.5 872.5 873.5 874.5 875.5 876.5 877.5 878.5 879.5 880.5 881.5 882.5 883.5 884.5 885.5 886.5 887.5 888.5 889.5 890.5 891.5 892.5 893.5 894.5 895.5 896.5 897.5 898.5 899.5 900.5 901.5 902.5 903.5 904.5 905.5 906.5 907.5 908.5 909.5 910.5 911.5 912.5 913.5 914.5 915.5 916.5 917.5 918.5 919.5 920.5 921.5 922.5 923.5 924.5 925.5 926.5 927.5 928.5 929.5 930.5 931.5 932.5 933.5 934.5 935.5 936.5 937.5 938.5 939.5 940.5 941.5 942.5 943.5 944.5 945.5 946.5 947.5 948.5 949.5 950.5 951.5 952.5 953.5 954.5 955.5 956.5 957.5 958.5 959.5 960.5 961.5 962.5 963.5 964.5 965.5 966.5 967.5 968.5 969.5 970.5 971.5 972.5 973.5 974.5 975.5 976.5 977.5 978.5 979.5 980.5 981.5 982.5 983.5 984.5 985.5 986.5 987.5 988.5 989.5 990.5 991.5 992.5 993.5 994.5 995.5 996.5 997.5 998.5 999.5 1000.5 1001.5 1002.5 1003.5 1004.5 1005.5 1006.5 1007.5 1008.5 1009.5 1010.5 1011.5 1012.5 1013.5 1014.5 1015.5 1016.5 1017.5 1018.5 1019.5 1020.5 1021.5 1022.5 1023.5 1024.5 1025.5 1026.5 1027.5 1028.5 1029.5 1030.5 1031.5 1032.5 1033.5 1034.5 1035.5 1036.5 1037.5 1038.5 1039.5 1040.5 1041.5 1042.5 1043.5 1044.5 1045.5 1046.5 1047.5 1048.5 1049.5 1050.5 1051.5 1052.5 1053.5 1054.5 1055.5 1056.5 1057.5 1058.5 1059.5 1060.5 1061.5 1062.5 1063.5 1064.5 1065.5 1066.5 1067.5 1068.5 1069.5 1070.5 1071.5 1072.5 1073.5 1074.5 1075.5 1076.5 1077.5 1078.5 1079.5 1080.5 1081.5 1082.5 1083.5 1084.5 1085.5 1086.5 1087.5 1088.5 1089.5 1090.5 1091.5 1092.5 1093.5 1094.5 1095.5 1096.5 1097.5 1098.5 1099.5 1100.5 1101.5 1102.5 1103.5 1104.5 1105.5 1106.5 1107.5 1108.5 1109.5 1110.5 1111.5 1112.5 1113.5 1114.5 1115.5 1116.5 1117.5 1118.5 1119.5 1120.5 1121.5 1122.5 1123.5 1124.5 1125.5 1126.5 1127.5 1128.5 1129.5 1130.5 1131.5 1132.5 1133.5 1134.5 1135.5 1136.5 1137.5 1138.5 1139.5 1140.5 1141.5 1142.5 1143.5 1144.5 1145.5 1146.5 1147.5 1148.5 1149.5 1150.5 1151.5 1152.5 1153.5 1154.5 1155.5 1156.5 1157.5 1158.5 1159.5 1160.5 1161.5 1162.5 1163.5 1164.5 1165.5 1166.5 1167.5 1168.5 1169.5 1170.5 1171.5 1172.5 1173.5 1174.5 1175.5 1176.5 1177.5 1178.5 1179.5 1180.5 1181.5 1182.5 1183.5 1184.5 1185.5 1186.5 1187.5 1188.5 1189.5 1190.5 1191.5 1192.5 1193.5 1194.5 1195.5 1196.5 1197.5 1198.5 1199.5 1200.5 1201.5 1202.5 1203.5 1204.5 1205.5 1206.5 1207.5 1208.5 1209.5 1210.5 1211.5 1212.5 1213.5 1214.5 1215.5 1216.5 1217.5 1218.5 1219.5 1220.5 1221.5 1222.5 1223.5 1224.5 1225.5 1226.5 1227.5 1228.5 1229.5 1230.5 1231.5 1232.5 1233.5 1234.5 1235.5 1236.5 1237.5 1238.5 1239.5 1240.5 1241.5 1242.5 1243.5 1244.5 1245.5 1246.5 1247.5 1248.5 1249.5 1250.5 1251.5 1252.5 1253.5 1254.5 1255.5 1256.5 1257.5 1258.5 1259.5 1260.5 1261.5 1262.5 1263.5 1264.5 1265.5 1266.5 1267.5 1268.5 1269.5 1270.5 1271.5 1272.5 1273.5 1274.5 1275.5 1276.5 1277.5 1278.5 1279.5 1280.5 1281.5 1282.5 1283.5 1284.5 1285.5 1286.5 1287.5 1288.5 1289.5 1290.5 1291.5 1292.5 1293.5 1294.5 1295.5 1296.5 1297.5 1298.5 1299.5 1300.5 1301.5 1302.5 1303.5 1304.5 1305.5 1306.5 1307.5 1308.5 1309.5 1310.5 1311.5 1312.5 1313.5 1314.5 1315.5 1316.5 1317.5 1318.5 1319.5 1320.5 1321.5 1322.5 1323.5 1324.5 1325.5 1326.5 1327.5 1328.5 1329.5 1330.5 1331.5 1332.5 1333.5 1334.5 1335.5 1336.5 1337.5 1338.5 1339.5 1340.5 1341.5 1342.5 1343.5 1344.5 1345.5 1346.5 1347.5 1348.5 1349.5 1350.5 1351.5 1352.5 1353.5 1354.5 1355.5 1356.5 1357.5 1358.5 1359.5 1360.5 1361.5 1362.5 1363.5 1364.5 1365.5 1366.5 1367.5 1368.5 1369.5 1370.5 1371.5 1372.5 1373.5 1374.5 1375.5 1376.5 1377.5 1378.5 1379.5 1380.5 1381.5 1382.5 1383.5 1384.5 1385.5 1386.5 1387.5 1388.5 1389.5 1390.5 1391.5 1392.5 1393.5 1394.5 1395.5 1396.5 1397.5 1398.5 1399.5 1400.5 1401.5 1402.5 1403.5 1404.5 1405.5 1406.5 1407.5 1408.5 1409.5 1410.5 1411.5 1412.5 1413.5 1414.5 1415.5 1416.5 1417.5 1418.5 1419.5 1420.5 1421.5 1422.5 1423.5 1424.5 1425.5 1426.5 1427.5 1428.5 1429.5 1430.5 1431.5 1432.5 1433.5 1434.5 1435.5 1436.5 1437.5 1438.5 1439.5 1440.5 1441.5 1442.5 1443.5 1444.5 1445.5 1446.5 1447.5 1448.5 1449.5 1450.5 1451.5 1452.5 1453.5 1454.5 1455.5 1456.5 1457.5 1458.5 1459.5 1460.5 1461.5 1462.5 1463.5 1464.5 1465.5 1466.5 1467.5 1468.5 1469.5 1470.5 1471.5 1472.5 1473.5 1474.5 1475.5 1476.5 1477.5 1478.5 1479.5 1480.5 1481.5 1482.5 1483.5 1484.5 1485.5 1486.5 1487.5 1488.5 1489.5 1490.5 1491.5 1492.5 1493.5 1494.5 1495.5 1496.5 1497.5 1498.5 1499.5 1500.5 1501.5 1502.5 1503.5 1504.5 1505.5 1506.5 1507.5 1508.5 1509.5 1510.5 1511.5 1512.5 1513.5 1514.5 1515.5 1516.5 1517.5 1518.5 1519.5 1520.5 1521.5 1522.5 1523.5 1524.5 1525.5 1526.5 1527.5 1528.5 1529.5 1530.5 1531.5 1532.5 1533.5 1534.5 1535.5 1536.5 1537.5 1538.5 1539.5 1540.5 1541.5 1542.5 1543.5 1544.5 1545.5 1546.5 1547.5 1548.5 1549.5 1550.5 1551.5 1552.5 1553.5 1554.5 1555.5 1556.5 1557.5 1558.5 1559.5 1560.5 1561.5 1562.5 1563.5 1564.5 1565.5 1566.5 1567.5 1568.5 1569.5 1570.5 1571.5 1572.5 1573.5 1574.5 1575.5 1576.5 1577.5 1578.5 1579.5 1580.5 1581.5 1582.5 1583.5 1584.5 1585.5 1586.5 1587.5 1588.5 1589.5 1590.5 1591.5 1592.5 1593.5 1594.5 1595.5 1596.5 1597.5 1598.5 1599.5 1600.5 1601.5 1602.5 1603.5 1604.5 1605.5 1606.5 1607.5 1608.5 1609.5 1610.5 1611.5 1612.5 1613.5 1614.5 1615.5 1616.5 1617.5 1618.5 1619.5 1620.5 1621.5 1622.5 1623.5 1624.5 1625.5 1626.5 1627.5 1628.5 1629.5 1630.5 1631.5 1632.5 1633.5 1634.5 1635.5 1636.5 1637.5 1638.5 1639.5 1640.5 1641.5 1642.5 1643.5 1644.5 1645.5 1646.5 1647.5 1648.5 1649.5 1650.5 1651.5 1652.5 1653.5 1654.5 1655.5 1656.5 1657.5 1658.5 1659.5 1660.5 1661.5 1662.5 1663.5 1664.5 1665.5 1666.5 1667.5 1668.5 1669.5 1670.5 1671.5 1672.5 167

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหลชนิดปรกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะวิศวกรรมหรือหัวหน้าแผนก คือไป และแจ้งข้อเสนอบริการซ่อมในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปรกติ ☒ ผิดปรกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Date: 2011/1/17

[illegible]

**หมายเหตุ:** อุปกรณ์ตัวเหนี่ยวนำปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากระบวนกรหรือหัวหน้าแผนก ล่อไป และวันข้อเสนอแนะกรณีพิเศษในช่อง Remark ด้วย

ห้ามกรอหวาก : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่พึงขึ้นในการตรวจเช็ค

**Remark :**

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายฉบับ

Form Number : FM-EE-17  
Revision : 02 01/01/2012

Date: 29 / 04 / 167

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	วันที่	ระดับของเหลวในถัง		ความสะอาดในถัง		สภาพการวิ่งงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	Drum pressure	1PI-15	△		/	/	/		
2	Main steam pressure	1PI-16	△		/	/	/		
3	Instrument air pressure	1PI-400	△		/	/	/		
4	Steam Temperature at Attenuator inlet	1TI-08	△		/	/	/		
5	Spray water Temperature Outlet	1TI-10	△		/	/	/		
6	Drum Pressure	1PT-01	△		/	/		X	27/12/2563
7	Main Steam Pressure-A	1PT-02A	△		/	/	/		
8	Main Steam Pressure-B	1PT-02B	△		/	/	/		
9	Main Steam Pressure-C	1PT-02C	△		/	/	/		
10	Spray water pressure	1PT-06	△		/	/	/		
11	Instrument air pressure	1PT-401	△		/	/	/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	1LT-01	△		/	/	/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	1LT-02	△		/	/	/		
14	Boiler Steam Drum Level-C	1LT-03	△		/	/	/		
15	Feed Water Flow-A	1FT-01A	△		/	/	/		
16	Feed Water Flow-B	1FT-01B	△		/	/	/		
17	Spray Water Flow to Attenuator	1FT-02	△		/	/	/		
18	Main Steam Flow-A	1FT-03A	△		/	/	/		
19	Main Steam Flow-B	1FT-03B	△		/	/	/		
20	SOX at chimney	1AT-101	/		/	/	/		
21	NOX at chimney	1AT-102	/		/	/	/		
22	SPM at chimney	1AT-103	/		/	/	/		
23	O2 at chimney	1AT-105	/		/	/	/		
24	O2 in flue gas at after APH	1AT-109	/		/	/	/		
25	100% Feed water Flow control valve (1FCV-01)	1FCV-01	/		/	/	/		
26	30% Feed water Flow control valve (1FCV-02)	1FCV-02	/		/	/	/		
27	Soot Blowing Control Valve	1PCV30	/		/	/	/		
28	Spray Water control valve for Attenuator	1TCV-01	/		/	/	/		
29	Start up vent Control Valve	1SUV-01	/		/	/	/		
30	Soot blowing Pressure	1PT-30	△		/	/	/		
31	SWAS		/		/	/	/		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ควาโหนดศิลปประดิษฐ์ไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ค่อไป และถ้ามีข้อเสนอนะควรแนบเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปรกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

**Remark :-**



Date : ๓๐/๐๔/๖๗

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	วันที่	อุณหภูมิของลมมีน้ำ		จุดไฟและสายไฟ		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zero Boiler No.1											
1	Drum pressure	2PI-15	Δ		/		/		/		
2	Main steam pressure	2PI-16	Δ		/		/		/		
3	Instrument air pressure	2PI-400	Δ		/		/		/		
4	Steam Temperature at Attemperator inlet	2TI-08	Δ		/		/		/		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	Δ		/		/		/		
6	Drum Pressure	2PT-01	Δ		/		/		/		
7	Main Steam Pressure-A	2PT-02A	Δ		/		/		/		
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	Δ		/		/		/		
9	Main Steam Pressure-C	2PT-02C	Δ		/		/		/		
10	Spray water pressure	2PT-06	Δ		/		/		/		
11	Instrument air pressure	2PT-401	Δ		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	Δ		/		/		/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-01	Δ		/		/		/		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-01	Δ		/		/		/		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	Δ		/		/		/		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	Δ		/		/		/		
17	Spray Water Flow to Attemperator	2FT-02	Δ		/		/		/		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	Δ		/		/		/		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	Δ		/		/		/		
20	SOX at chimney	2AT-101	Δ		/		/		/		
21	NOX at chimney	2AT-102	Δ		/		/		/		
22	SPM at chimney	2AT-103	Δ		/		/		/		
23	O2 at chimney	2AT-105	Δ		/		/		/		
24	O2 in flue gas after APH	2AT-106	Δ		/		/		/		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	/		/		/		/		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	/		/		/		/		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV33	/		/		/		/		
28	Spray Water control valve for Attemperator	2TCV-01	/		/		/		/		
29	Start up vent Control Valve	2SUV-01	/		/		/		/		
31	Soot Blowing Pressure	2PT-10	Δ		/		/		/		
32	SWAS		Δ		/		/		/		

หมายเหตุ : อุปกรณ์วัดใดที่มีค่าผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะวิศวกรรมหรือหัวหน้าแผนกต่อไป และบันทึกข้อมูลและภาพถ่ายลงในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่เพียงพอในการตรวจสอบ

Remark :

เอกสารแนบที่ 7

เอกสารการตรวจสอบระบบ Multicyclone ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



## Date 11/03/67-30/11/67

บริษัท อีโคโนมิกส์ ไบโวลูมส์ จำกัด  
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.



Maintenance Season Power plant of 2024

Date 11/03/67-30/12/67

Description	PLAN	PLAN	PERCENT	Remark
	START	DURATION	COMPLETE	(hr.)
เครื่องปรับอากาศ อาคาร เครื่องย่อยใบอ้อย และคั่วกาแฟ 1 และเฟส 2	EE	5	2	0%
งานตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง เฟส.1 (ก่อนเดินเครื่องหลังฤดูปิดหีบอ้อย)				
ตรวจเช็คเพื่อเตรียมความพร้อม ; Belt Conveyor ; Phase.I	MC	1	1	0%
งานตรวจเช็ค Boiler No.2 , Phase.I (ก่อนเดินเครื่องหลังฤดูปิดหีบอ้อย)				
ตรวจเช็ค ID , FD & SA Fan	MC	1	2	0%
ตรวจเช็คเพื่อเตรียมความพร้อม	MC	1	2	0%
Boiler No.4				
ทำความสะอาดหม้อไอน้ำ (Furnance+SPH+Eco+APH+ESP+Ash)	BL	8	1	0%
ตรวจเช็คและซ่อมแซมห้องเผาไหม้/ส โคลเกอร์	BL	10	5	0%
ตรวจเช็คและซ่อมรอยรั่ว/ฉนวนต่างๆบริเวณรอบๆหม้อไอน้ำ	BL	10	1	0%
ตรวจเช็คความหนาของท่อต่างๆ(Furnance+SPH+Eco+APH)	BL	10	4	0%
ตรวจเช็คแก้ไขระบบป้อนเชื้อเพลิง/Chute Silo (เปลี่ยนใหม่)	BL	10	4	0%
ตรวจเช็คและทำความสะอาดท่อ APH/PDC (ถ้าจะทำการเปลี่ยนท่อ)	BL	9	5	0%
ตรวจเช็ค Damper (ID+FD+SA+Under Stroker)	BL	12	1	0%
ตรวจเช็ค Steam Drum+Mud Drum+IBD+CBD+Stram Trap	BL	12	1	0%
ตรวจเช็คและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET APH	BL	9	1	0%
ตรวจเช็คและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET PDC	BL	9	2	0%
ตรวจเช็คและซ่อมรอยรั่ว DUCT&Expansion Joint IN/OUTLET ID FAN	BL	9	2	0%
ตรวจเช็คและหรือเปลี่ยน PDC (เปลี่ยนหนึ่งเพิ่มเดิม) พร้อมทำ plat form	BL	11	3	0%
ทำความสะอาด Stack	BL	8	1	0%
ตรวจเช็คแก้ไขระบบ Ash (เปลี่ยนลูกกลิ้ง+สกริด+Silo ขี้เถ้า)	BL	9	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา ID , FD & SA Fan	ME	8	6	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา Bagasse Feeder & Spreader	ME	8	6	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา Soot Blower	ME	8	6	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา Stocker	ME	8	6	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา Belt ASH Conveyor	ME	8	6	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา Screw & RAV ASH Conveyor	ME	8	6	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา ระบบดักจับฝุ่น ESP	EE	8	5	0%
- ซ่อม CP&DE	EE			0%
- ระบบไฟฟ้า,คอนโทรล	EE			0%
- โครงสร้างภายใน & ภายนอก	EE			0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา มอเตอร์ Bagasse Feeder & Kicker Feeder	EE	8	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา มอเตอร์ ID, FD, SA FAN	EE	9	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา มอเตอร์ Spreader	EE	7	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา มอเตอร์ Soot Blower	EE	7	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา มอเตอร์ Stoker	EE	8	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา มอเตอร์ Belt ASH Conveyor	EE	8	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา มอเตอร์ Screw & RAV ASH Conveyor	EE	8	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา Control Valve 100%, 30%, Attemp	EE	7	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา Motor Operate Valve (MOV)	EE	8	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา Damper Fan	EE	8	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา ชุดควบคุม Slide gate	EE	9	1	0%
ตรวจเช็คและบำรุงรักษา ชุดควบคุมปากนกแก้วขี้เถ้า	EE	8	1	0%
สอบเทียบเครื่องมือวัด	EE	9	5	0%

Period Highlight:		1																																						
% Complete Actual (beyond plan)		Plan	Actual																																					
% Complete (beyond plan)																																								
		March				April				May					June				July				August					September				October					November			
week		1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	
No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	
																																			</					



## Date 11/03/67-30/12/67

บริษัท กำphaงเพชร Bio Energy Co., Ltd. หน้า 3/8



## Date 11/03/67-30/12/67

% Complete (beyond plan)

4/8



## Date 11/03/67-30/12/67

Plan

% Complete (beyond plan)

บริษัท ทีพีแคมพาองเพชร บิโอ เอเนอร์จี้ จำกัด  
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.



## Date 11/03/67-30/12/67

**Period Highlight:**

1

% Complete Actual (beyond plan)

Plan

 Actual

% Complete (beyond plan)

using  
Thip

សិក្សា

ay Co., Ltd



Date 11/03/67-30/12/67

Period Highlight: 1

 % Complete Actual (beyond plan)

 Plan  Actual

% Complete (beyond plan)

[illegible]



## Date 11/03/67-30/12/67


% Complete Actual (beyond plan)      Plan      Actual      % Complete (beyond plan)

คุณอดิศักดิ์ ขอพุทธพิทักษ์  
ผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาลทิพย์ก้ามพะเพชร

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารการตรวจสอบระบบ ESP ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567





บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 17 / 2 / 67

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	123	118	169	123	120	120	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	85	81	65	69	82	72	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	48	42	42	49	48	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	34	32	33	39	37	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	68	67	69	76	66	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	46	39	37	43	44	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	32	30	32	37	36	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	170	160	160	160	140	180	
	Pri.AC I	A	0 - 111	63	85	80	80	85	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	42	40	39	41	52	44	
	DC I	mA	0 - 400	212	201	205	201	209	217	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	140	140	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	85	85	90	85	80	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	38	37	38	43	40	
	DC I	mA	0 - 500	300	300	299	300	299	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	150	140	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	120	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	40	39	38	41	40	
	DC I	mA	0 - 800	350	350	350	350	349	400	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

TEMP/LEVEL ถูกแก้ไขโดยผู้ปฏิบัติงาน



บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 17 / 2 / 67

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	105	109	99	115	113	111	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	70	75	62	71	77	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	49	50	48	50	46	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	36	34	34	38	38	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	46	53	48	67	63	49	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	44	37	36	41	46	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	34	31	32	37	36	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	170	170	160	180	195	190	
	Pri.AC I	A	0 - 111	120	115	90	95	90	95	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	41	38	40	46	45	
	DC I	mA	0 - 400	154	230	230	229	229	229	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	70	75	80	76	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	36	37	37	38	36	
	DC I	mA	0 - 500	300	219	209	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	120	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	43	40	42	41	44	42	
	DC I	mA	0 - 800	400	400	399	399	400	400	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ


☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

TEMP/LEVEL ถูกแก้ไขโดยผู้ปฏิบัติงาน





บริษัท ทีพีกำแพงเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 17 / 2 / 67

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	126	126	131	131	132	125	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	61	59	57	67	64	56	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	66	68	91	77	74	70	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	33	32	34	38	35	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	67	69	63	70	75	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	68	61	56	67	55	56	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	34	32	34	37	36	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	70	70	70	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	38	41	40	39	40	
	DC I	mA	0 - 400	224	221	230	229	230	230	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	80	85	90	75	80	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	31	34	33	34	34	
	DC I	mA	0 - 500	300	297	300	269	277	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	90	90	90	85	90	90	
	Pri.AC I	A	0 - 222	50	65	15	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	35	33	33	32	33	
	DC I	mA	0 - 800	100	98	100	99	99	83	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีกำแพงเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 18 / 2 / 67

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	124	117	113	123	121	126	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	81	69	65	69	77	83	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	45	43	42	50	49	51	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	33	31	32	39	40	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	71	66	56	68	66	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	42	37	39	47	48	46	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	30	29	31	37	38	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	168	162	150	143	148	165	
	Pri.AC I	A	0 - 111	62	61	62	64	61	62	
	DC Volt	kV	0 - 120	45	41	37	53	40	41	
	DC I	mA	0 - 400	206	209	200	208	201	209	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	140	150	160	150	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	95	100	100	96	96	45	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	41	37	41	37	38	
	DC I	mA	0 - 500	350	350	350	350	350	254	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	160	160	150	150	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	125	125	130	130	130	125	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	42	41	40	40	41	
	DC I	mA	0 - 800	400	400	400	400	400	394	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโอสาย จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 18 / 2 / 67

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	102	113	107	116	112	118	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	64	66	65	70	64	73	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	45	46	41	50	47	57	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	35	32	32	39	41	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	44	56	47	61	57	51	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	51	39	44	47	48	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	32	29	31	37	38	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	180	180	180	180	180	
	Pri.AC I	A	0 - 111	100	110	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	40	44	46	44	40	
	DC I	mA	0 - 400	250	250	250	249	249	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	90	40	90	90	90	90	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	34	34	34	34	34	
	DC I	mA	0 - 500	350	350	349	349	349	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	170	150	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	129	100	120	115	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	42	43	39	40	40	41	
	DC I	mA	0 - 800	400	400	341	400	400	394	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโอสาย จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 18 / 2 / 67

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	121	121	124	126	128	132	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	53	53	57	54	64	65	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	68	65	68	72	74	79	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	33	31	33	36	37	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	57	62	63	73	68	62	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	61	59	56	61	58	74	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	33	32	31	35	36	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	70	70	70	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	37	36	38	37	34	
	DC I	mA	0 - 400	230	211	210	210	211	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	130	130	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	70	70	70	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	30	30	35	35	30	
	DC I	mA	0 - 500	250	224	219	230	230	230	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	96	40	70	80	80	80	
	Pri.AC I	A	0 - 222	75	75	70	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	33	30	32	30	34	
	DC I	mA	0 - 800	100	100	99	100	100	94	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL



บริษัท ไทยคมพงษ์เพชร จำกัด

Thai Kamphangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 22 / 05 / 2563

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	92	89	93	95	94	93	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	60	54	58	56	57	58	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	55	45	44	43	42	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	33	31	33	32	32	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	41	39	43	44	45	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	57	46	1	2	5	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	29	31	30	31	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	80	85	85	85	85	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	36	34	35	35	34	
	DC I	mA	0 - 400	200	200	199	199	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	60	55	60	60	55	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	34	32	32	32	32	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	200	199	199	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	130	
	Pri.AC I	A	0 - 222	75	75	80	80	80	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	36	34	34	33	34	
	DC I	mA	0 - 800	249	259	250	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

บริษัท ไทยคมพงษ์เพชร จำกัด

Thai Kamphangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 22 / 05 / 2563

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	109	109	111	110	111	111	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	44	43	49	54	54	49	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	36	33	41	41	42	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	30	30	32	32	32	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	63	71	69	50	71	65	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	34	41	41	40	41	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	36	37	39	39	39	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	75	75	80	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	36	37	37	37	38	
	DC I	mA	0 - 400	260	260	260	260	260	260	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	130	130	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	65	65	65	65	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	31	35	30	30	29	30	
	DC I	mA	0 - 500	330	330	330	330	330	328	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	190	180	140	130	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	150	160	130	160	130	150	
	DC Volt	kV	0 - 120	49	45	44	39	45	45	
	DC I	mA	0 - 800	250	250	285	157	226	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

Date: 9<sup>th</sup> 5 67

BOILER NO.1

 BOILER NO.2

BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						Date/Time
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	93	92	93	100	87	90	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	56	56	58	58	52	55	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	43	40	46	51	41	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	32	30	31	33	31	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	41	39	41	47	42	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	41	42	48	48	45	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	30	28	29	32	31	29	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	160	150	150	150	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	85	60	80	80	85	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	36	33	33	34	34	
	DC I	mA	0 - 400	200	145	199	200	200	199	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	53	60	60	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	34	31	33	31	32	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	196	199	199	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	140	130	130	130	120	
	Pri.AC I	A	0 - 222	85	75	80	70	80	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	36	33	34	34	34	
	DC I	mA	0 - 800	250	250	250	250	249	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	EVN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ศิลปคดี

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL.

Date: 23, 5, 67

BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

BOILER NO. 3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						10/10/19
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	111	111	107	109	117	116	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	42	46	47	49	56	48	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	39	38	38	39	43	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	29	31	32	33	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	62	67	63	62	75	74	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	33	39	34	34	44	48	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	38	38	36	38	39	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	130	160	140	150	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	80	80	80	80	30	40	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	39	44	40	41	42	
	DC I	mA	0 - 400	260	259	260	260	260	260	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	140	130	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	80	65	65	65	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	30	36	33	32	33	
	DC I	mA	0 - 500	330	329	330	330	340	330	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	190	190	170	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	150	150	150	150	150	150	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	46	54	54	47	45	
	DC I	mA	0 - 800	250	250	250	246	250	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

### ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้จ้าง

AL-AME TEMP/LEVEL





บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 1 / 3 / 67

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	✓	✓	60	114	114	116	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	✓	✓	34	71	70	73	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	✓	✓	34	43	43	40	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	✓	✓	32	37	37	34	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	✓	✓	30	63	63	75	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	✓	✓	28	37	37	36	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	✓	✓	30	35	35	32	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	✓	✓	✓	152	152	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	✓	✓	✓	61	61	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	✓	✓	✓	38	38	42	
	DC I	mA	0 - 400	✓	✓	✓	202	202	200	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	✓	✓	✓	130	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	✓	✓	✓	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	✓	✓	✓	36	36	36	
	DC I	mA	0 - 500	✓	✓	✓	246	250	250	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	✓	✓	✓	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	✓	✓	✓	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	✓	✓	✓	37	37	38	
	DC I	mA	0 - 800	✓	✓	✓	300	300	300	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	✓	✓	✓	Run	Run	Run	Run
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 1 / 3 / 67

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	124	124	119	106	106	105	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	84	82	81	73	73	69	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	64	62	59	48	48	43	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	47	42	38	39	39	35	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	51	50	48	52	52	58	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	40	48	39	40	40	34	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	37	38	38	38	38	33	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	200	190	140	140	150	
	Pri.AC I	A	0 - 111	80	70	86	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	56	41	33	33	20	
	DC I	mA	0 - 400	200	175	195	174	174	175	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	160	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	80	75	80	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	210	39	36	35	36	
	DC I	mA	0 - 500	300	299	300	272	271	298	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	156	170	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	125	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	41	42	39	39	210	
	DC I	mA	0 - 800	329	375	395	374	374	345	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 1 / 3 / 67

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	136	132	133	120	120	129	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	60	55	62	62	62	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	74	68	72	68	68	71	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	74	71	40	42	42	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	64	56	67	60	60	57	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	77	61	67	61	61	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	57	51	51	43	43	47	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	180	140	120	120	130	
	Pri.AC I	A	0 - 111	65	75	65	65	65	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	45	39	36	36	36	
	DC I	mA	0 - 400	199	183	200	199	199	199	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	80	80	80	80	80	80	
	Pri.AC I	A	0 - 138	25	25	25	25	25	25	
	DC Volt	kV	0 - 120	24	30	25	24	24	24	
	DC I	mA	0 - 500	80	64	90	100	100	94	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	80	80	80	50	50	50	
	Pri.AC I	A	0 - 222	80	50	75	75	75	55	
	DC Volt	kV	0 - 120	26	26	33	32	32	25	
	DC I	mA	0 - 800	724	77	96	100	100	97	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 1 / 6 / 67

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	115	110	115	118	118	116	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	68	67	72	65	75	70	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	2	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	58	66	72	67	67	73	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	36	47	45	51	42	46	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	48	48	56	57	52	53	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	68	33	34	33	38	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	45	39	39	42	38	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	200	200	180	200	190	195	
	Pri.AC I	A	0 - 111	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	45	44	47	52	48	44	
	DC I	mA	0 - 400	250	250	250	250	250	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	160	166	
	Pri.AC I	A	0 - 138	90	90	90	90	90	90	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	41	36	40	38	43	
	DC I	mA	0 - 500	349	349	349	350	350	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	180	170	180	180	180	
	Pri.AC I	A	0 - 222	130	130	125	130	130	125	
	DC Volt	kV	0 - 120	46	44	42	44	44	44	
	DC I	mA	0 - 800	450	450	439	450	450	412	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง





บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 2 / 3 / 67

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	117	123	129	119	117	120	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	68	69	89	73	79	72	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	39	41	42	45	47	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	33	32	34	39	38	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	68	72	65	65	69	65	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	35	35	37	39	41	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	30	29	31	36	35	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	164	166	160	163	150	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	61	63	85	62	85	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	42	41	42	37	40	
	DC I	mA	0 - 400	200	202	201	200	201	201	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	78	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	37	36	36	34	36	
	DC I	mA	0 - 500	249	249	250	249	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	37	37	37	36	37	
	DC I	mA	0 - 800	300	300	299	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 2 / 3 / 67

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	105	114	108	115	113	116	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	68	74	69	80	71	85	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	45	48	49	45	64	48	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	34	34	36	37	39	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	43	45	46	51	68	46	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	32	38	37	43	45	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	33	42	34	38	37	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	160	150	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	80	75	80	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	36	35	38	35	40	
	DC I	mA	0 - 400	175	175	174	175	178	175	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	70	75	80	80	80	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	37	37	38	37	36	
	DC I	mA	0 - 500	300	300	300	300	296	288	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	125	126	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	41	40	39	40	40	
	DC I	mA	0 - 800	374	374	374	374	371	374	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	STOP	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพาเพท บิโอ เอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 2 / 3 / 67

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	129	133	128	130	138	130	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	58	61	52	61	69	58	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	66	70	68	74	78	71	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	38	37	40	45	48	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	59	57	49	76	70	62	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	57	65	63	66	73	64	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	43	46	43	48	60	46	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	60	65	65	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	38	41	41	39	39	
	DC I	mA	0 - 400	199	200	200	199	200	200	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	80	80	90	90	90	90	
	Pri.AC I	A	0 - 138	25	25	25	30	25	25	
	DC Volt	kV	0 - 120	25	25	25	26	25	25	
	DC I	mA	0 - 500	44	90	91	99	95	99	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	80	80	80	80	80	80	
	Pri.AC I	A	0 - 222	70	75	70	70	70	56	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	33	34	34	34	35	
	DC I	mA	0 - 800	100	99	85	100	100	109	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพาเพท บิโอ เอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 2 / 6 / 67

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	115	119	119	118	116	117	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	74	76	68	68	66	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	70	75	71	88	64	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	45	52	47	49	48	46	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	56	49	62	62	64	69	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	35	70	34	73	70	71	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	38	41	40	73	79	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	200	200	180	180	180	
	Pri.AC I	A	0 - 111	60	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	48	46	48	45	46	45	
	DC I	mA	0 - 400	154	250	250	250	250	250	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	150	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	90	90	90	90	90	90	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	38	38	36	38	38	
	DC I	mA	0 - 500	350	353	350	350	350	350	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	180	180	180	180	180	
	Pri.AC I	A	0 - 222	130	130	125	125	130	125	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	48	44	40	40	40	
	DC I	mA	0 - 800	450	450	450	450	450	450	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง





บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)


Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 3 / 1 / 67

☒ BOILER NO.1
 ☐ BOILER NO.2
 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)			Unit	Control	Time							หมายเหตุ
					2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00		
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	-	-	-	116	123	184	122		
	Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/		
Hopper 1	Temp.	°C	<180	-	-	-	51	78	80	77		
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/		
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/		
Hopper 2	Temp.	°C	<180	-	-	-	30	41	42	37		
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/		
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/		
Hopper 3	Temp.	°C	<180	-	-	-	31	36	36	32		
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/		
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/		
Hopper 4	Temp.	°C	<180	-	-	-	61	65	67	62		
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/		
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/		
Hopper 5	Temp.	°C	<180	-	-	-	25	93	96	33		
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/		
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/		
Hopper 6	Temp.	°C	<180	-	-	-	29	34	34	31		
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/		
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/		
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	-	-	-	156	161	160	160		
	Pri.AC I	A	0-111	-	-	-	51	51	51	51		
	DC Volt	kV	0-120	-	-	-	40	43	41	43		
	DC I	mA	0-400	-	-	-	150	151	151	150		
	Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/		
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	-	-	-	140	150	150	150		
	Pri.AC I	A	0-138	-	-	-	75	85	85	40		
	DC Volt	kV	0-120	-	-	-	38	38	38	40		
	DC I	mA	0-500	-	-	-	250	300	299	300		
	Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/		
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	-	-	-	160	140	150	160		
	Pri.AC I	A	0-222	-	-	-	100	180	180	120		
	DC Volt	kV	0-120	-	-	-	43	58	38	40		
	DC I	mA	0-800	-	-	-	300	550	550	340		
	Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/		
Rapper	Run / Stop		-	Run	-	Run	Run	Run	Run	Run		
	Alarm		-	/	-	/	/	/	/	/		



บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 3 / 1 / 67

☐ BOILER NO.1
 ☒ BOILER NO.2
 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)			Unit	Control	Time							หมายเหตุ
					2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00		
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	-	-	94	92	110	107	105	106	
	Alarm		-	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	-	-	-	58	58	63	70	71	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	-	-	-	34	34	34	45	44	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	-	-	-	27	26	28	33	33	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	-	-	-	49	43	50	53	57	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	-	-	-	40	45	48	62	53	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	-	-	-	28	27	29	34	33	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	-	-	-	150	140	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0-111	-	-	-	90	75	85	85	85	
	DC Volt	kV	0-120	-	-	-	38	33	37	42	42	
	DC I	mA	0-400	-	-	-	199	200	200	199	200	
	Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	-	-	-	140	140	140	150	140	
	Pri.AC I	A	0-138	-	-	-	88	90	90	90	90	
	DC Volt	kV	0-120	-	-	-	71	35	38	38	74	
	DC I	mA	0-500	-	-	-	350	350	350	350	349	
	Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	-	-	-	160	160	165	160	160	
	Pri.AC I	A	0-222	-	-	-	130	120	125	125	125	
	DC Volt	kV	0-120	-	-	-	34	39	42	49	40	
	DC I	mA	0-800	-	-	-	450	450	450	450	450	
	Alarm		-	-	-	-	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	-	/	/	/	/	/	/	



ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05  
Revision : 06\_09/02/2019

Date : 26/1/67

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	116	120	124	123	124	126	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	50	55	49	54	55	55	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	43	51	51	61	54	56	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	28	27	28	34	34	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	58	61	62	63	58	63	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	49	58	51	61	56	50	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	28	27	29	33	34	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	120	120	120	120	130	130	
	Pri.LAC I	A	0-111	50	50	50	50	50	50	
	DC Volt	kV	0-120	32	33	34	34	36	38	
	DC I	mA	0-400	150	150	150	150	150	150	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	160	160	160	150	140	160	
	Pri.LAC I	A	0-138	100	100	100	90	85	90	
	DC Volt	kV	0-120	39	35	34	38	38	36	
	DC I	mA	0-500	350	340	349	291	294	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	80	80	90	80	80	40	
	Pri.LAC I	A	0-222	75	75	75	50	75	75	
	DC Volt	kV	0-120	30	31	32	30	30	33	
	DC I	mA	0-800	220	204	220	170	170	220	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเสร็จสมบูรณ์

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALARM TEMP/LEVEL

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05  
Revision : 06\_09/02/2019

Date : 26/1/67

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	92	93	94	96	96	94	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	41	45	46	52	45	48	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	31	30	31	35	34	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	26	25	27	29	29	29	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	41	46	42	46	47	45	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	24	27	27	29	29	27	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	23	27	25	27	27	26	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	140	129	128	129	122	120	
	Pri.LAC I	A	0-111	70	50	51	50	50	70	
	DC Volt	kV	0-120	36	33	32	33	30	34	
	DC I	mA	0-400	158	150	150	151	150	150	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	130	130	130	130	120	120	
	Pri.LAC I	A	0-138	75	75	75	75	75	30	
	DC Volt	kV	0-120	34	33	34	34	34	34	
	DC I	mA	0-500	249	250	250	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	130	140	140	135	135	140	
	Pri.LAC I	A	0-222	110	105	105	105	105	110	
	DC Volt	kV	0-120	37	39	36	36	36	37	
	DC I	mA	0-800	300	300	300	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเสร็จสมบูรณ์

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALARM TEMP/LEVEL



บริษัท ทีพีแคมพะเพชญ์ บิโอ เอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 26 / 1 / 67

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	120	118	121	115	116	125	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	59	64	76	72	68	62	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	36	45	44	42	38	42	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	26	29	29	31	30	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	56	44	56	61	56	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	44	47	46	53	51	53	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	26	28	30	31	29	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	190	170	195	195	175	186	
	Pri.AC I	A	0-111	80	80	85	85	85	85	
	DC Volt	kV	0-120	46	47	47	45	40	45	
	DC I	mA	0-400	191	200	200	199	200	188	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	160	160	160	160	170	160	
	Pri.AC I	A	0-138	85	90	90	85	85	90	
	DC Volt	kV	0-120	43	37	43	42	40	42	
	DC I	mA	0-500	350	350	350	324	350	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	190	170	195	180	150	170	
	Pri.AC I	A	0-222	130	130	130	130	95	125	
	DC Volt	kV	0-120	48	47	47	47	40	42	
	DC I	mA	0-800	450	450	450	450	450	399	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALARME TEMP/LEVEL

บริษัท ทีพีแคมพะเพชญ์ บิโอ เอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 26 / 1 / 67

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	126	130	135	129	125	132	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	22	22	25	27	27	26	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	58	67	61	61	60	58	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	31	36	58	60	47	49	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	25	24	25	25	26	26	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	55	69	46	46	48	50	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	40	52	69	77	63	71	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	-	-	-	-	-	-	
	Pri.AC I	A	0-111	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0-120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0-400	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	150	150	16	10	80	40	
	Pri.AC I	A	0-138	85	86	5	16	10	20	
	DC Volt	kV	0-120	40	42	21	21	23	22	
	DC I	mA	0-500	298	300	36	37	46	35	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	90	10	10	10	10	10	
	Pri.AC I	A	0-222	25	20	20	20	20	25	
	DC Volt	kV	0-120	24	26	22	23	26	23	
	DC I	mA	0-800	41	36	41	32	49	38	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ทำเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALARME TEMP/LEVEL



บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 29.4.68

☒ BOILER NO.1
☐ BOILER NO.2
☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	102	108	104	109	109	108	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	57	55	54	57	59	65	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	36	35	37	45	45	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	39	37	38	45	45	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	54	46	52	59	59	52	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	33	30	32	38	38	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	36	32	36	42	41	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	132	130	140	141	141	
	Pri.AC I	A	0 - 111	80	62	62	85	62	62	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	31	30	31	34	34	
	DC I	mA	0 - 400	210	200	201	96	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	110	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	63	75	76	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	24	27	29	29	30	31	
	DC I	mA	0 - 500	250	250	250	250	250	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	130	140	130	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	95	100	95	95	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	31	31	33	38	36	
	DC I	mA	0 - 800	269	269	269	270	270	270	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL  
TEMP/LEVEL ถูกแก้ไขด้วยวิธีใดบ้างใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 29.4.68

☐ BOILER NO.1
☒ BOILER NO.2
☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	100	102	104	105	104	106	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	64	55	62	72	71	71	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	60	50	61	65	60	61	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	39	36	37	41	41	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	43	47	49	54	54	53	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	49	23	55	33	33	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	34	32	34	39	38	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	156	140	160	150	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	85	85	85	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	34	34	35	38	36	
	DC I	mA	0 - 400	197	200	200	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	130	130	140	130	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	70	70	76	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	36	35	36	32	36	
	DC I	mA	0 - 500	299	299	300	299	299	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	140	150	
	Pri.AC I	A	0 - 222	123	120	120	120	110	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	39	38	40	32	37	
	DC I	mA	0 - 800	400	400	400	400	207	349	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL  
TEMP/LEVEL ถูกแก้ไขด้วยวิธีใดบ้างใน 24 ชั่วโมง





บริษัท ทีพีคาเพงเพชร ไบโอสาย จำกัด

Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 30 / 4 / 67

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	109	106	117	114	113	112	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	60	58	56	60	64	62	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	40	36	38	43	46	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	39	37	39	42	45	42	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	56	49	53	62	60	59	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	33	30	33	38	39	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	37	33	37	42	43	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	120	135	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	62	65	85	85	62	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	35	31	33	32	34	
	DC I	mA	0 - 400	200	201	200	201	200	201	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TK Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	31	30	28	29	29	30	
	DC I	mA	0 - 500	250	250	249	241	250	230	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	130	130	130	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	95	95	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	35	33	36	38	36	
	DC I	mA	0 - 800	270	270	270	270	270	270	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	Run	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีคาเพงเพชร ไบโอสาย จำกัด

Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06\_09/02/2019

Date : 30 / 4 / 67

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	102	104	101	105	105	104	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	69	67	64	65	72	69	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	58	59	60	55	57	56	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	37	36	37	40	41	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	50	48	46	50	55	46	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	29	31	52	55	30	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	34	33	35	38	40	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	150	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	75	75	75	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	35	33	35	40	40	
	DC I	mA	0 - 400	200	200	199	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	50	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	36	35	36	32	36	
	DC I	mA	0 - 500	300	300	300	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	130	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	110	120	110	105	105	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	38	36	37	36	38	
	DC I	mA	0 - 800	350	390	349	340	350	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	Run	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL  
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารรายการอุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบควบคุมมลพิษอากาศ



โรงงาน ทิพย์ก้ามเพชร ไบโอเนนอยี่ จำกัด

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด


อะไหล่ระบบCemm&Controler

ลำดับ	รูป Spare Part	Parts	Brand	Detail	จำนวน	หน่วย	Stock Area
1		Power Supply 220 VAC out 48 VDC	Mean Well	LRS-350-48	1	PCS	ฟส1
2		Power Supply 220 VAC out 5 VDC	Mean Well	LRS-75-5	1	PCS	ฟส2
3		Card VNET/IP INTERFACE CARD FOR HIS ของ Yokogawa	YOKOGAWA	MODEL : V1702	1	PCS	ฟส1
4		Digital Output Terminal Board (for ADV561)	YOKOGAWA	YR032ADV-214@A	2	PCS	ฟส2
5		POWER SUPPLY AC230/DC24V/12A	Siemens	SiTOP PSA 100E	1	PCS	ฟส2
6		POWER SUPPLY AC230/DC24V/5A	Siemens	SiTOP PSU200M	2	PCS	ฟส1
7		POWER SUPPLY AC230/DC24V/6.2A	Siemens	SiTOP PSU100D	2	PCS	ฟส1
8		FAN AC230/DC230V	CODL	6ES7 407-0KR02-0AA0	2	PCS	ฟส1
9		Power Supply	Dell	Dell Precision T3610 685W PSU F685EF-00	1	PCS	ฟส1
10		Power Supply	Dell	Dell Precision T3500 PSU 525W D525AF-00	2	PCS	ฟส1
11		RRC20092016-3/4	Forbes Marshall	-	1	PCS	ฟส2
12		FMUK236475/13	Forbes Marshall	-	1	PCS	ฟส1
13		C4N-802.794H	Forbes Marshall	-	1	PCS	ฟส1
14		Power Cable	Dell	Precision T3500 Power Supply Harness Cable	2	PCS	ฟส1

เอกสารแนบที่ 10

เอกสารขั้นตอนการควบคุมมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกปล่องไอน้ำ  
และรายชื่อเจ้าหน้าที่ในการตรวจสอบ ESP



 บริษัท ทีพีกำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	Work Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)	
	Title : วิธีการเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP)	WI-BL-06
		Page : 1. of 5
	Effective Date : 01/11/2018	Revision : 02

#### Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	15/11/2013	หัวหน้าแผนก Boiler	ออกเอกสารใหม่	BL328/2013
01	01/10/2016	หัวหน้าแผนก Boiler	หน้า 2 ข้อ 4 เพิ่มรายละเอียดเอกสารที่เกี่ยวข้อง หน้า 3 เพิ่มหัวข้อ 6 วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 2 หน้า 4 เพิ่มหัวข้อ 8 การจัดการขยะที่เกิดจากงานเดินเตาหม้อไอน้ำ หน้า 5 ข้อ 9	BL143/2016
02	01/11/2018	หัวหน้าแผนก Boiler	หน้า 2 ข้อ 4. แก้ไข เอกสารที่เกี่ยวข้อง ข้อ 5. แก้ไข วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 1 หน้า 3 ข้อ 6. แก้ไข วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 2 หน้า 5 ข้อ 9 แก้ไข บันทึกที่เกี่ยวข้อง	BL092/2018

ต้นฉบับ

#### 1. วัตถุประสงค์

เพื่ออธิบายขั้นตอนการใช้งานและควบคุมระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ ESP.(Electrostatic Precipitator)

#### 2. คำจำกัดความ

เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator ,ESP) เป็นเครื่องมือที่ใช้แรงไฟฟ้าในการแยกอนุภาคโดยใส่ประจุให้อนุภาค แล้วผ่านอนุภาคที่มีประจุเข้าไปในสนามไฟฟ้าสถิต อนุภาคจะเคลื่อนเข้าหาแผ่นเก็บที่มีศักย์ไฟฟ้าตรงข้ามกัน ESP มีประสิทธิภาพสูงมากในการดักฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 1 ไมครอน ได้มากกว่า 99.5% ความดันสูญเสียต่ำและสามารถจับก๊าซร้อนได้

หลักการทำงานของ ESP มี 3 ขั้นตอน คือ

- การใส่ประจุไฟฟ้าให้กับอนุภาค
- การเก็บอนุภาคที่มีประจุโดยใช้แรงไฟฟ้าสถิตจากสนามไฟฟ้า
- การแยกอนุภาคออกจากขั้วเก็บไปยังถังเก็บพัก

#### 3. วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้

- 3.1 คู่มือสำหรับระบบ Safety ของ ESP
- 3.2 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

#### 4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 4.1 FM-BL-01-02-03 : Board operator of Boiler 1-3 log sheet
- 4.2 FM-BL-21-22 : Board operator of Boiler 4-5 log sheet

#### 5. วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 1

##### 5.1 การเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.)

- 5.1.1 การใช้งานระบบลำเลียงซีเฝ้าทั้งหมดโดยเรียงลำดับจากท้ายสุดคือ M-77, M-76, M-75, M-54, M-74, M-73, M72, M-71 , M-70 และ M-69 (ในกรณีของหม้อไอน้ำที่ 1 ให้เริ่มจาก M-79, M78 ก่อน)
- 5.1.2 ตรวจสอบภายใน (ESP.) ต้องไม่มีสิ่งอื่นโดยอยู่ในก่อนที่จะปลดกราวด์และปิดประตูทางเข้า ทั้งหมดพร้อมกับถือด้วยคู่มือระบบ Safety ของ ESP.
- 5.1.3 เดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ก่อนทำการใช้งานระบบ ESP. อย่างน้อย 24 ชั่วโมง

- 5.1.4 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting มากกว่าหรือเท่ากับ 120 องศา จึงใช้งานระบบ ESP.
- 5.1.5 แล้วเดินระบบคอนเคา (Rapper) เพื่อเคาะฝุ่นให้ตกลงมาด้านล่างและลำเลียงส่งยังถังซีเมนต์และลงรถเพื่อนำไปจัดเก็บต่อไป
- 5.1.6 พนักงานเดินเครื่องหน้างานตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรทุกๆ 2 ชั่วโมง บันทึกค่าลงในบันทึกการทำงาน *Field Operator of Boiler Phase I (Ash Handling) log sheet (FM-BL-23)*
- 5.2 การหยุดระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) ชั่วคราว
- 5.2.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดเดินระบบ ESP.
- 5.2.2 ตรวจสอบซีเมนต์ที่ออกจาก (ESP.) ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบคอนเคา (Rapper) และระบบลำเลียงซีเมนต์ โดยที่ยังคงเดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ไว้ในกรณีหยุดแบบชั่วคราว
- 5.2.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 5.3 การหยุดระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) สำหรับซ่อมบำรุง
- 5.3.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดการใช้งาน ระบบ ESP.
- 5.3.2 ตรวจสอบซีเมนต์ที่ออกจาก ESP. ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบคอนเคา (Rapper) และระบบลำเลียง ซีเมนต์ โดยที่ให้หยุดระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ด้วย
- 5.3.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 5.3.4 แจ้งเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงไฟฟ้า เปิดสะพานไฟของหม้อแปลงไฟฟ้าไปอยู่ในตำแหน่งกราวด์
- 5.3.5 เปิดประตูทางเข้าด้วยกุญแจ Safety และลงกราวด์ด้วยการเอาสายกราวด์เกี่ยวกับแท่ง Emitting Plate ก่อน
- 5.3.6 ก่อนเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องตรวจสอบตามเอกสารที่ว่าด้วยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศก่อน

## 6. วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเมนต์ เฟส 2

### 6.1 การเดินระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.)

- 6.1.1 การใช้งานระบบลำเลียงซีเมนต์ทั้งหมดโดยเรียงลำดับจากท้ายสุดคือ Main Belt Conveyor > Cross Belt Conveyor > Parallel Belt Conveyor > Screw ESP 1-2 > Screw PDC > Screw Boiler Bank Tube > Submerged Conveyor

ต้นฉบับ

Rev.02\_01/11/2018

- 6.1.2 ตรวจสอบภายใน (ESP.) ต้องไม่มีสิ่งอื่นใดอยู่ภายในก่อนที่จะปลดกราวด์และเปิดประตูทางเข้า ทั้งหมด พร้อมกับล็อกด้วยกุญแจระบบ Safety ของ ESP.
- 6.1.3 เดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ก่อนทำการใช้งานระบบ ESP. อย่างน้อย 24 ชั่วโมง
- 6.1.4 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting มากกว่าหรือเท่ากับ 120 องศา จึง On ใช้งานของระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP)
- 6.1.5 จากนั้นเดินระบบคอนเคา (Rapper) เพื่อเคาะฝุ่นให้ตกลงมาด้านล่างและลำเลียงส่งยังถังซีเมนต์และลงรถเพื่อนำไปจัดเก็บต่อไป
- 6.1.6 พนักงานเดินเครื่องหน้างานตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรทุกๆ 2 ชั่วโมง บันทึกค่าลงในบันทึกการทำงาน *Boiler 4-5 (Field-ASH Handling) log sheet (FM-BL-26)*
- 6.2 การหยุดระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) ชั่วคราว
- 6.2.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดเดินระบบ ESP.
- 6.2.2 ตรวจสอบซีเมนต์ที่ออกจาก (ESP.) ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบคอนเคา (Rapper) และระบบลำเลียงซีเมนต์ โดยที่ยังคงเดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ไว้ในกรณีหยุดแบบชั่วคราว
- 6.2.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 6.3 การหยุดระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) สำหรับซ่อมบำรุง
- 6.3.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดการใช้งาน ระบบ ESP.
- 6.3.2 ตรวจสอบซีเมนต์ที่ออกจาก ESP. ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบคอนเคา (Rapper) และระบบลำเลียง ซีเมนต์ โดยที่ให้หยุดระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ด้วย
- 6.3.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 6.3.4 แจ้งเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงไฟฟ้า เปิดสะพานไฟของหม้อแปลงไฟฟ้าไปอยู่ในตำแหน่งกราวด์
- 6.3.5 เปิดประตูทางเข้าด้วยกุญแจ Safety และลงกราวด์ด้วยการเอาสายกราวด์เกี่ยวกับแท่ง Emitting Plate ก่อน
- 6.3.6 ก่อนเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องตรวจสอบตามเอกสารที่ว่าด้วยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศก่อน

ต้นฉบับ

Rev.02\_01/11/2018



7. ข้อที่ควรระมัดระวังขณะปฏิบัติงาน

- 6.1 ควรใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันฟุ้งกระจายของฝุ่นขี้เถ้า
- 6.2 ระมัดระวังกระแสไฟฟ้าในระบบ (ESP.)
- 6.3 ระมัดระวังและปฏิบัติตามการทำงานในที่อับอากาศ

8. การจัดการขยะที่เกิดจากงานเดินเตาหม้อไอน้ำ

ให้ปฏิบัติตาม วิธีปฏิบัติ เรื่องการจัดการขยะ WI-AD-04

9. บันทึกที่เกี่ยวข้อง

รหัสเอกสาร	ชื่อบันทึก	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
FM-BL-23	Field Operator of Boiler Phase 1 (Ash Handling) log sheet	ห้องผลิตไฟฟ้า	2 ปี	MR
FM-BL-26	Boiler 4-5 (Field-ASH Handling) log sheet	ห้องผลิตไฟฟ้า	2 ปี	MR

ต้นฉบับ

เอกสารแนบที่ 11

บันทึกอัตราการใช้เชื้อเพลิง ปริมาณขานอ้อยและใบอ้อย และปริมาณเถ้าที่เกิดขึ้น



DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 06/01/2567-12/01/2567

PERIOD 4/1

DAY NO. 6/1/2567

REPORT NO. 20

Crushing Season 2566/2567

		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B									
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE		TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE								
**TONS STEAM PRODUCED**		Ton/Hr.									**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**																
BOILER # 1		118.29		2,839.00	2,839.00	28,017.00	0.00	0.00	0.00	2,839.00	28,017.00	PEA. (VSPP) : KWH.			192,240.00	192,240.00	3,822,840.00	48,360.00	48,360.00	3,575,280.00	240,600.00	7,398,120.00					
BOILER # 2		99.46		2,387.00	2,387.00	50,116.00	0.00	0.00	0.00	2,387.00	50,116.00	AVG.POWER : MW.			8.01	8.01	7.96	2.01	2.01	7.45	10.02	15.91					
BOILER # 3		119.83		2,876.00	2,876.00	54,694.00	0.00	0.00	0.00	2,876.00	54,694.00	**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC.UNIT**			MWs (A Plant)		MWs (B Plant)										
BOILER # 4		100.29		0.00	0.00	0.00	2,407.00	2,407.00	29,124.00	2,407.00	29,124.00	MILL HOUSE			6.38	6.48	153,094.00	153,094.00	2,134,066.00	155,611.00	155,611.00	1,471,706.00	308,705.00	3,605,772.00			
BOILER # 5		124.46		0.00	0.00	0.00	2,987.00	2,987.00	30,062.00	2,987.00	30,062.00	EVAP HOUSE & REFINERY			2.07	1.78	49,570.00	49,570.00	818,494.00	42,731.00	42,731.00	479,559.00	132,596.00	1,864,424.00			
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		562.33		8,102.00	8,102.00	132,827.00	5,394.00	5,394.00	59,186.00	13,496.00	192,013.00	CENTRIFUGAL STATION			1.68		40,295.00	40,295.00	566,371.00								
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.										COLLING PROCESS			3.32	1.84	79,637.00	79,637.00	1,356,611.00	44,063.00	44,063.00	609,669.00	123,700.00	1,966,280.00			
TG # 1		92.42		2,218.00	2,218.00	38,514.00	0.00	0.00	0.00	2,218.00	38,514.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE			0.49		11,870.00	11,870.00	236,304.00		0.00	0.00			236,304.00		
TG # 2		96.42		2,314.00	2,314.00	39,598.00	0.00	0.00	0.00	2,314.00	39,598.00	CO <sub>2</sub>			0.15		3,604.00	3,604.00	75,866.00		0.00	0.00			75,866.00		
TG # 3		117.71		0.00	0.00	0.00	2,825.00	2,825.00	40,095.35	2,825.00	40,095.35	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED			14.09	10.10	338,070.00	338,070.00	5,187,712.00	242,405.00	242,405.00	2,560,934.00	580,475.00	7,748,646.00			
STEAM BOILER PROCESS USE		4.93		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	118.31	13,489.15	**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**															
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		306.54		4,532.00	4,532.00	78,112.00	2,825.00	2,825.00	40,095.35	7,357.00	118,207.35	PRODUCTION DEPARTMENT			5.57	2.83	133,660.00	133,660.00	2,168,467.97	67,944.00	67,944.00	873,053.03	201,604.00	3,041,521.00			
TOTAL TONS STEAM SELL**		Ton/Hr.										TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)					0.00						1,022,679.00	18,188,287.00			
SUGAR FACTORY PRESSURE 4# BAR		84.15		1,115.00	1,115.00	15,691.00	904.50	904.50	8,113.46	2,019.50	23,804.46	** CHEMICAL CONSUMPTION **															
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 1.5 BAR)		165.08		1,666.00	1,666.00	20,054.00	2,296.00	2,296.00	15,771.61	3,962.00	35,825.61	Boiler Control OS9990					0.00	0.00	6.65	0.00	0.00	2.66	0.00	9.31			
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)		1.63		39.19	39.19	686.43	0.00	0.00	0.00	39.19	686.43	Steamate NA8560					0.00	0.00	22.72	0.00	0.00	8.33	0.00	31.05			
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (EL. TGI, TGI2, TGI3)		287.26		4,069.20	4,069.20	67,037.80	2,825.00	2,825.00	40,095.35	6,894.20	107,133.15	Tri- Phosphate					21.00	0.00	181.18	25.00	25.00	253.76	46.00	434.94			
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED		538.12		6,889.39	6,889.39	103,469.23	6,025.50	6,025.50	63,980.42	12,914.89	167,449.65	Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)					16.00	0.00	180.33	8.00	8.00	188.43	24.00	368.76			
**KWH GENERATED**		Mw/Hr.										Sodium Hydroxide (NaOH)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
TG # 1 (18 MW)		14.17	6.52	339,967.00	339,967.00	5,822,558.00	0.00	0.00	0.00	339,967.00	5,822,558.00	Cooling 10 % Sodium Hypochlorite					120.00	0.00	4,546.00	0.00	0.00	0.00	120.00	4,546.00			
TG # 2 (18 MW)		15.99	6.03	383,824.00	383,824.00	6,792,765.00	0.00	0.00	0.00	383,824.00	6,792,765.00	Sulfuric acid 50 %					70.00	0.00	2,982.00	0.00	0.00	0.00	70.00	2,982.00			
TG # 3 (25 MW)		12.45	9.45	0.00	0.00	0.00	298,888.00	298,888.00	5,572,917.00	298,888.00	5,572,917.00	Non Oxidizing Biocide (Spectus NX1106)					0.00	0.00	150.00	0.00	0.00	0.00	0.00	150.00			
TOTAL KWH GENERATED		42.61		723,791.00	723,791.00	12,615,323.00	298,888.00	298,888.00	5,572,917.00	1,022,679.00	18,188,240.00	Corrosion Scale Inhibitor (MS6207)					0.00	0.00	107.64	0.00	0.00	0.00	0.00	107.64			
TOTAL KWH. PEA**		kwh/Hr.										Deposit Control Agent (BL6501)					5.50	0.00	78.10	0.00	0.00	0.00	5.50	78.10			
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH PEA)		0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	47.00	0.00	47.00	WOOD CHIPS															
WOOD CHIPS USE												WOOD CHIPS USE															
STOCK WOOD CHIPS												STOCK WOOD CHIPS															
RICE HUSK (ขนาน)												RICE HUSK (ขนาน)															
RICE HUSK USE												RICE HUSK USE															
STOCK RICE HUSK												STOCK RICE HUSK															
RUNNING TIME BOILER												: HR.					24.00	24.00	480.00	24.00	24.00	414.00	48.00	894.00			
DOWN TIME BOILER												: HR.					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
												** รวมทั้งหมด **										- เวลา 06.05 น. (06-01-67) - ปัจจุบัน (07-01-67) โปรดดูนามการจากหน้าพีพีเอ PEA Phase 2 เนื่องจากทาง PEA ดำเนินการตรวจสอบ					
												และแก้ไขข้อบกพร่องภายในสถานีไฟฟ้า ของขง															
												SOX		NOX		SPM											
												ฤดูหิมะน้อย		ฤดูหิมะน้อย		ฤดูหิมะน้อย											
												ฤดูหิมะน้อย		ฤดูหิมะน้อย		ฤดูหิมะน้อย											
												ฤดูหิมะน้อย		ฤดูหิมะน้อย		ฤดูหิมะน้อย											
												ฤดูหิมะน้อย		ฤดูหิมะน้อย		ฤดูหิมะน้อย											
												TO-DAY		TO-DATE		TO-DAY		TO-DATE		TO-DAY		TO-DATE					
												BOILER # 1		23.42		9.36		62.58		27.33		45.58		15.99			
												BOILER # 2		23.67		15.55		43.58		50.69		32.92		36.87			
												BOILER # 3		13.50		13.06		53.33		48.51		46.00		43.91			
												BOILER # 4		17.29		9.56		91.25		48.99		37.58		20.07			
												BOILER # 5		21.67		9.45		50.08		26.83		34.25		18.06			
												** STATUS MACHINE **															
												BOILER # 1 : เครื่องรีด															
												BOILER # 2 : เครื่องรีด															
												BOILER # 3 : เครื่องรีด															
												BOILER # 4 : เครื่องรีด															
												BOILER # 5 : เครื่องรีด															



DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 20/01/2567-26/01/2567

PERIOD 6/4

DAY NO. 23/1/2567

REPORT NO. 37

Crushing Season 2566/2567

		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B				
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE		TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE			
<b>**TONS STEAM PRODUCED**</b>		Ton/Hr.									<b>**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**</b>											
BOILER # 1	99.13		2,379.00	10,948.00	74,841.00	0.00	0.00	0.00	2,379.00	74,841.00	PEA. (VSPP) : KWH.		192,360.00	769,320.00	7,072,920.00	192,840.00	770,880.00	6,273,240.00	385,200.00	13,346,160.00		
BOILER # 2	50.50		1,212.00	9,324.00	93,655.00	0.00	0.00	0.00	1,212.00	93,655.00	AVG.POWER : MW.		8.01	8.01	7.97	8.03	8.03	7.06	16.05	15.03		
BOILER # 3	96.00		2,304.00	10,515.00	100,769.00	0.00	0.00	0.00	2,304.00	100,769.00	<b>**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC.UNIT**</b>	MWh (A Plant)										
BOILER # 4	110.50		0.00	0.00	0.00	2,652.00	10,923.00	73,359.00	2,652.00	73,359.00	MILL HOUSE	2.69	6.40		64,502.00	500,233.00	4,468,000.00	153,560.00	593,936.00	4,113,878.00	218,062.00	8,581,878.00
BOILER # 5	131.08		0.00	0.00	0.00	3,146.00	12,018.00	80,004.00	3,146.00	80,004.00	EVAP HOUSE & REFINERY	1.23	2.17		29,552.00	175,698.00	1,614,127.00	52,036.00	211,029.00	1,332,891.00	117,631.00	4,195,867.00
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	487.21		5,895.00	30,787.00	269,265.00	5,798.00	22,941.00	153,363.00	11,693.00	422,628.00	CENTRIFUGAL STATION	1.50			36,043.00	156,421.00	1,248,849.00					
<b>** TONS STEAM USED **</b>		Ton/Hr.									COLLING PROCESS	3.06	2.28		73,444.00	315,482.00	2,710,610.00	54,798.00	216,093.00	1,464,587.00	128,242.00	4,175,197.00
TG # 1	70.13		1,683.00	8,598.00	75,590.00	0.00	0.00	0.00	1,683.00	75,590.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.61			14,538.00	55,148.00	446,299.00		0.00	0.00		446,299.00
TG # 2	83.17		1,996.00	9,212.00	78,929.00	0.00	0.00	0.00	1,996.00	78,929.00	CO <sub>2</sub>	0.07			1,792.00	12,664.00	135,272.00		0.00	0.00		135,272.00
TG # 3	138.00		0.00	0.00	0.00	3,312.00	13,000.00	90,945.35	3,312.00	90,945.35	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	9.16	10.85		219,871.00	1,215,646.00	10,623,157.00	260,394.00	1,021,058.00	6,911,356.00	480,265.00	17,534,513.00
STEAM BOILER PROCESS USE	7.41		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	177.80	22,013.91	<b>**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**</b>											
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	291.29		3,679.00	17,810.00	154,519.00	3,312.00	13,000.00	90,945.35	6,991.00	245,464.35	PRODUCTION DEPARTMENT	4.21	2.83		101,138.00	479,413.00	4,272,836.97	67,916.00	274,466.00	2,027,940.03	169,054.00	6,300,777.00
<b>**TONS STEAM SELL**</b>		Ton/Hr.									TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)				0.00						1,034,519.00	37,181,450.00
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	61.06		498.00	4,000.00	34,269.00	967.40	3,677.40	24,831.76	1,465.40	59,100.76	<b>** CHEMICAL CONSUMPTION **</b>											
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)	126.08		848.00	5,073.00	43,831.00	2,178.00	9,152.97	50,878.58	3,026.00	94,709.58	Boiler Cortrol OS9990		0.00	0.00	6.65	0.00	0.00	2.66	0.00	9.31		
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	1.37		32.80	152.01	1,339.40	0.00	0.00	0.00	32.80	1,339.40	Steamate NA8560		0.00	0.00	22.72	0.00	0.00	8.33	0.00	31.05		
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (G.TG1, TG2, TG3)	266.38		3,081.20	15,769.00	135,361.20	3,312.00	13,000.00	90,945.35	6,393.20	226,306.55	Tri- Phosphate		0.00	8.30	304.90	8.80	50.90	510.17	8.60	815.07		
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	454.89		4,460.00	24,994.01	214,800.60	6,457.40	25,830.37	166,655.69	10,917.40	381,456.29	Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)		19.63	21.38	359.81	4.68	43.55	393.89	24.31	753.70		
<b>**KWH GENERATED**</b>		Mw/Hr.									Sodium Hydroxide (NaOH)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
TG # 1 (18 MW)	10.05	6.98	241,228.00	1,242,925.00	11,332,020.00	0.00	0.00	0.00	241,228.00	11,332,020.00	Cooling 10 % Sodium Hypochlorite		144.00	456.00	6,094.00	0.00	0.00	0.00	144.00	6,094.00		
TG # 2 (18 MW)	14.13	5.89	339,063.00	1,491,478.00	13,223,837.00	0.00	0.00	0.00	339,063.00	13,223,837.00	Sulfuric acid 50 %		154.00	420.00	4,984.00	0.00	0.00	0.00	154.00	4,984.00		
TG # 3 (25 MW)	18.93	7.29	0.00	0.00	0.00	454,228.00	1,796,380.00	12,623,087.00	454,228.00	12,623,087.00	Non Oxidizing Biocide (Spectus NX1106)		0.00	50.00	300.00	0.00	0.00	0.00	0.00	300.00		
TOTAL KWH GENERATED	43.10		580,291.00	2,734,403.00	24,555,857.00	454,228.00	1,796,380.00	12,623,087.00	1,034,519.00	37,178,944.00	Corrosion Scale Inhibitor (MS6207)		13.80	27.60	231.84	0.00	0.00	0.00	13.80	231.84		
<b>**KWH PEA**</b>		kw/Hr.									Deposit Control Agent (BL6501)		5.50	11.00	186.30	0.00	0.00	0.00	5.50	186.30		
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	0.00	2,459.00	0.00	0.00	47.00	0.00	2,506.00	WOOD CHIPS		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
<b>** TONS BAGASSE &amp; CANE LEAVES **</b>		Ton/Hr.									WOOD CHIPS USE		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
SUGAR CANE	895.73		6,243.01	55,615.84	518,626.30	15,254.49	57,141.02	385,097.84	21,497.50	903,724.14	STOCK WOOD CHIPS		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	227.97		1,660.38	14,900.49	136,394.08	3,810.82	14,518.06	98,998.28	5,471.20	235,392.36	เชื้อเพลิงอื่น ๆ RICE HUSK (กกอบ)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE USED	180.40		2,149.75	12,314.02	104,915.93	2,179.94	8,689.68	58,676.90	4,329.69	163,592.83	RICE HUSK USE		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE SURPLUS			-489.37	2,586.46	31,478.12	1,630.88	5,828.36	40,321.35	1,141.51	71,799.47	STOCK RICE HUSK		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
STOCK BAGASSE			65,400.42	65,400.42	65,400.42	40,321.33	40,321.33	40,321.33	105,721.78	105,721.78	RUNNING TIME BOILER : HR.		24.00	96.00	888.00	24.00	96.00	822.00	48.00	1,710.00		
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			2.37	2.26	2.26	2.43	2.43	2.43	2.41	2.41	DOWN TIME BOILER : HR.		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE MOISTURE (%)			49.98	49.98	49.98	47.01	47.01	47.01	48.50	48.50	<b>Parameter / Target</b>											
SUGAR CANE LEAVES			2,202.91	8,343.21	54,978.67	0.00	0.00	0.00	2,202.91	54,978.67	ฤดูหีบฮ้อย	26.7 ppm	ฤดูหีบฮ้อย	166.5 ppm	ฤดูหีบฮ้อย	52 mg/m3						
SUGAR CANE LEAVES USE			340.88	1,312.63	12,908.02	188.61	893.70	6,921.56	529.49	19,829.58	ฤดูละลายน้ำตาล	24.5 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	174.3 ppm	ฤดูละลายน้ำตาล	52 mg/m3						
SUGAR CANE LEAVES USE (ถ่านหินเผา)			0.00	23.90	188.50	21.30	40.20	163.40	21.30	351.90	ฤดูปีคหีบฮ้อย	24.5 ppm	ฤดูปีคหีบฮ้อย	178.0 ppm	ฤดูปีคหีบฮ้อย	52 mg/m3						
STOCK SUGAR CANE LEAVES			1,862.03	7,006.68	41,882.16	-209.91	-933.90	-7,084.96	1,652.12	34,797.20	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE						
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 1	23.33	14.68	62.58	39.31	44.50	26.26					
SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 2	3.75	13.16	14.00	42.24	10.17	31.21					
STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 3	8.33	11.03	33.25	41.43	43.42	44.04					
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			2,202.91	8,343.21	54,978.67	0.00	0.00	0.00	2,202.91	54,978.67	BOILER # 4	13.00	11.02	64.33	56.10	26.42	23.29					
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			340.88	1,336.53	13,096.52	209.91	933.90	7,084.96	550.79	20,181.48	BOILER # 5	14.67	11.50	29.17	32.40	20.33	21.97					
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES		7%	1,862.03	7,006.68	41,882.16	-209.91	-933.90	-7,084.96	1,652.12	34,797.20	<b>** STATUS MACHINE**</b>		<b>** STATUS MACHINE**</b>									
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)			20.36	20.36	20.36	24.87	24.87	24.87	22.62	22.62	BOILER # 1 : เติมน้ำครั้ง											
Oil Fuel : Lite	2,015.00	0.47	2,015.00	7,749.00	7,749.00	0.00	0.00	0.00	2,015.00	7,749.00	BOILER # 2 : เติมน้ำครั้ง											
ASH : Ton	0.00	0.00	174.34	955.54	8,260.87	167.29	673.65	4,603.33	341.63	12,864.20	BOILER # 3 : เติมน้ำครั้ง											
<b>**WATER **</b>		m <sup>3</sup> /hr									BOILER # 4 : เติมน้ำครั้ง											
DEMIN WATER USED : m <sup>3</sup>	53.42		667.00	2,153.00	17,199.59	615.00	1,520.00	13,520.00	1,282.00	30,719.59	BOILER # 5 : เติมน้ำครั้ง											
SOFT WATER USED : m <sup>3</sup>	30.92		742.00	2,800.00	28,480.69	0.00	0.00	0.00	742.00	28,480.69												
<b>** CONDENSATE &amp; DESUPERHEAT **</b>																						
CONDENSATE (E1) : m <sup>3</sup>	349.78	0.77	2,906.00	20,359.91	177,140.09	5,488.79	21,938.89	132,821.79	8,394.79	309,961.89												
CONDENSATE (E2) : m <sup>3</sup>	47.05		96.00	1407.00	10,103.92	1,033.18	4,132.86	25,681.01	1,129.18	35,784.93												
CONDENSATE (TG2) : m <sup>3</sup>	24.91		597.80	2041.00	19,184.65	0.00	0.00	0.00	597.80	19,184.65												
DE-SUPERHEAT : m <sup>3</sup>	15.75		378.00	2856.00	50,085.00	437.00	1,827.00	7,963.00	378.00	58,048.00												

FM-PP-02 Revision : 09\_15/12/2020



FM-PP-02 Revision : 09\_15/12/2020



<div><div></div><div>บริษัท พลังงานทดแทน ไบโอบีโอมเอช จำกัด</div><div>Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div>		DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY																				
DATE : 10/02/2567-16/02/2567		PERIOD 9/3		DAY NO. 12/2/2567		REPORT NO. 57		Crushing Season 2566/2567		2566/2567												
	TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B			TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B				
		TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE			
**TONS STEAM PRODUCED**		Ton/Hr.																				
BOILER # 1	64.75	1,554.00	2,442.00	111,833.00	0.00	0.00	0.00	1,554.00	111,833.00	**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**			192,360.00	492,120.00	10,822,440.00	192,600.00	492,960.00	9,902,280.00	384,960.00	20,724,720.00		
BOILER # 2	120.13	2,883.00	7,055.00	146,656.00	0.00	0.00	0.00	2,883.00	146,656.00	PEA. (VSPP) : KWH.		8.01	8.01	7.91	8.02	8.02	7.24	16.04	15.15			
BOILER # 3	120.21	2,885.00	7,139.00	153,775.00	0.00	0.00	0.00	2,885.00	153,775.00	AVG.POWER : MW.												
BOILER # 4	118.13	0.00	0.00	0.00	2,835.00	6,467.00	126,188.00	2,835.00	126,188.00	**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC.UNIT**		MWh (A Plant) MWh (B Plant)										
BOILER # 5	139.21	0.00	0.00	0.00	3,341.00	7,869.00	143,159.00	3,341.00	143,159.00	MILL HOUSE	6.31	6.73	151,458.00	250,285.00	7,095,964.00	161,479.00	370,664.00	6,993,470.00	312,937.00	14,089,434.00		
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	562.42	7,322.00	16,636.00	412,264.00	6,176.00	14,336.00	269,347.00	13,498.00	681,611.00	EVAP HOUSE & REFINERY	1.97	2.27	47,221.00	111,692.00	2,523,403.00	54,498.00	130,026.00	2,346,819.00	138,167.00	6,823,629.00		
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.																				
TG # 1	89.96	2,159.00	4,727.00	117,034.00	0.00	0.00	0.00	2,159.00	117,034.00	CENTRIFUGAL STATION	1.52		36,448.00	86,615.00	1,953,407.00							
TG # 2	95.33	2,288.00	5,594.00	123,582.00	0.00	0.00	0.00	2,288.00	123,582.00	COLLING PROCESS	2.92	2.24	70,076.00	182,598.00	4,262,961.00	53,687.00	131,657.00	2,491,700.00	123,763.00	6,754,661.00		
TG # 3	137.29	0.00	0.00	0.00	3,295.00	7,651.00	151,020.75	3,295.00	151,020.75	WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.62		14,979.00	42,841.00	718,800.00		0.00	0.00		718,800.00		
STEAM BOILER PROCESS USE	17.67	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	424.10	32,268.01	CO <sub>2</sub>	0.31		7,489.00	19,177.00	229,503.00		0.00	0.00		229,503.00		
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	322.58	4,447.00	10,321.00	240,616.00	3,295.00	7,651.00	151,020.75	7,742.00	391,636.75	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	13.65	11.24	327,671.00	693,208.00	16,784,038.00	269,664.00	632,347.00	11,831,989.00	597,335.00	28,616,027.00		
**TONS STEAM SELL**		Ton/Hr.																				
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	87.29	1,038.00	1,640.00	53,157.00	1,057.00	2,402.40	42,819.59	2,095.00	95,976.59	** ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT **			113,982.00	278,178.00	6,605,283.97	72,489.00	179,829.00	3,383,773.03	186,471.00	9,989,057.00		
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)	133.29	1,046.00	2,390.00	68,097.00	2,153.00	5,076.00	91,614.08	3,199.00	159,711.08	PRODUCTION DEPARTMENT	4.75	3.02								9,989,057.00		
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	1.58	37.90	95.01	2,018.57	0.00	0.00	0.00	37.90	2,018.57	TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)			0.00							1,168,766.00	59,329,804.00	
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (G1 , TG1 , TG2,TG3)	303.52	3,989.40	9,159.80	211,924.00	3,295.00	7,651.00	151,020.75	7,284.40	362,944.75	** CHEMICAL CONSUMPTION **												
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	525.68	6,111.30	13,284.81	335,196.57	6,505.00	15,129.40	285,454.42	12,616.30	620,650.99	Boiler Control OS9999			0.00	0.48	7.85	0.00	0.00	4.80	0.00	12.65		
**KWH GENERATED**		Mw/Hr.																				
TG # 1 (18 MW)	13.73	6.55	329,525.00	696,520.00	17,554,400.00	0.00	0.00	0.00	329,525.00	17,554,400.00	Steamate NA8560			0.00	0.00	22.72	0.00	0.00	8.33	0.00	31.05	
TG # 2 (18 MW)	15.67	6.08	376,054.00	919,506.00	20,554,262.00	0.00	0.00	0.00	376,054.00	20,554,262.00	Tri- Phosphate			8.32	26.13	458.25	23.58	68.74	746.27	31.90	1,204.52	
TG # 3 (25 MW)	19.30	7.11	0.00	0.00	0.00	463,187.00	1,121,288.00	21,187,308.00	463,187.00	21,187,308.00	Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)			0.00	0.00	451.18	25.67	64.44	550.85	25.67	1,002.03	
TOTAL KWH. GENERATED	48.70		705,579.00	1,616,026.00	38,108,662.00	463,187.00	1,121,288.00	21,187,308.00	1,168,766.00	59,295,970.00	Sodium Hydroxide (NaOH)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
**KWH PEA**		kw/Hr.																				
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	31,328.00	33,787.00	0.00	0.00	47.00	0.00	33,834.00	10 % Sodium Hypochlorite			180.00	300.00	9,950.00	0.00	0.00	0.00	180.00	9,950.00	
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.																				
SUGAR CANE	1,330.91		17,153.08	25,392.49	793,111.92	14,788.68	34,287.41	677,009.38	31,941.76	1,470,121.30	Sulfuric acid 50 %			140.00	224.00	6,944.00	0.00	0.00	0.00	140.00	6,944.00	
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	364.58		4,780.45	6,999.51	210,818.15	3,969.52	9,174.43	176,625.18	8,749.97	387,443.33	Non Oxidizing Biocide (Spectus NX1106)			0.00	0.00	300.00	0.00	0.00	0.00	0.00	300.00	
BAGASSE USED	222.30		2,892.32	6,175.44	160,877.45	2,442.76	5,675.08	105,468.81	5,335.08	266,346.26	Corrosion Scale Inhibitor (MS6207)			1.38	0.00	328.44	0.00	0.00	0.00	1.38	328.44	
BAGASSE SURPLUS			1,888.13	824.06	49,940.64	1,526.76	3,499.34	71,156.34	3,414.89	121,096.98	Deposit Control Agent (BL6501)			8.80	7.70	290.80	0.00	0.00	0.00	8.80	290.80	
STOCK BAGASSE			83,862.94	83,862.94	83,862.94	71,156.31	71,156.31	71,156.31	155,019.29	155,019.29	WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			2.26	2.33	2.33	2.30	2.30	2.30	2.29	2.29	WOOD CHIPS USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
BAGASSE MOISTURE (%)			50.60	50.60	50.60	49.14	49.14	49.14	49.87	49.87	STOCK WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
66-67											เชื้อเพลิงอื่น ๆ RICE HUSK (กก)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
SUGAR CANE LEAVES			2,125.60	6,787.27	99,633.60	0.00	0.00	0.00	2,125.60	99,633.60	RICE HUSK USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
SUGAR CANE LEAVES USE			350.98	957.50	19,580.83	217.52	480.71	10,467.97	568.50	30,048.80	STOCK RICE HUSK			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
SUGAR CANE LEAVES USE (ก่อนนำมาสก)			0.00	0.00	188.50	20.10	50.10	539.40	20.10	727.90	RUNNING TIME BOILER : HR.			24.00	72.00	1,368.00	24.00	72.00	1,302.00	48.00	2,670.00	
STOCK SUGAR CANE LEAVES			1,774.62	5,829.77	79,864.28	-237.62	-530.81	-11,007.37	1,537.00	68,856.91	DOWN TIME BOILER : HR.			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
65-66											Parameter / Target		SOX	NOX	SPM	** หมายเหตุ **						
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	ฤดูหีบฮีบ		26.7 ppm	ฤดูหีบฮีบ	166.5 ppm	ฤดูหีบฮีบ	52 mg/m3					
SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	ฤดูกลายน้ำตาก		24.5 ppm	ฤดูกลายน้ำตาก	174.3 ppm	ฤดูกลายน้ำตาก	52 mg/m3					
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	ฤดูปัดหีบฮีบ		24.5 ppm	ฤดูปัดหีบฮีบ	178.0 ppm	ฤดูปัดหีบฮีบ	52 mg/m3					
SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	TO-DAY		TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE					
STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 1	6.12	12.79	28.79	34.30	15.29	23.14					
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			2,125.60	6,787.27	99,633.60	0.00	0.00	0.00	2,125.60	99,633.60	BOILER # 2	14.57	12.03	48.00	38.49	29.21	28.62					
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			350.98	957.50	19,769.33	237.62	530.81	11,007.37	588.60	30,776.70	BOILER # 3	9.00	10.34	31.79	39.05	45.00	42.96					
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES		7%	1,774.62	5,829.77	79,864.28	-237.62	-530.81	-11,007.37	1,537.00	68,856.91	BOILER # 4	3.00	9.52	0.00	47.20	8.58	19.99					
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)			25.63	25.63	25.63	26.74	26.74	26.74	26.19	26.19	BOILER # 5	12.63	11.45	34.92	32.25	23.75	21.93					
Oil Fuel : Lite	1,715.00	0.32	1,715.00	5,702.00	5,702.00	0.00	0.00	0.00	1,715.00	5,702.00	** STATUS MACHINE **											
ASH : Ton	0.00	8.00	227.03	499.31	12,645.27	187.63	434.41	8,153.33	414.66	20,798.61	BOILER # 1 : เติ้นเครื่อง				TG # 1 : เติ้นเครื่อง							
**WATER**		m <sup>3</sup> /hr																				
DEMIN WATER USED : m <sup>3</sup>	46.20		661.89	1,664.20	26,652.51	447.00	1,066.00	20,972.00	1,108.89	47,624.51	BOILER # 2 : เติ้นเครื่อง				TG # 2 : เติ้นเครื่อง							
SOFT WATER USED : m <sup>3</sup>	25.25		606.10	1,329.10	41,104.66	0.00	0.00	0.00	606.10	41,104.66	BOILER # 3 : เติ้นเครื่อง				TG # 3 : เติ้นเครื่อง							
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **																						
CONDENSATE (E1) : m <sup>3</sup>	446.83																					



		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B				
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE		TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE			
**TONS STEAM PRODUCED**		Ton/Hr.									**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**											
BOILER # 1	85.50		2,052.00	2,052.00	150,181.00	0.00	0.00	0.00	2,052.00	150,181.00	PEA. (VSPP) : KWH.		192,360.00	192,360.00	14,462,640.00	192,480.00	192,480.00	13,546,200.00	384,840.00	28,008,840.00		
BOILER # 2	81.83		1,964.00	1,964.00	190,220.00	0.00	0.00	0.00	1,964.00	190,220.00	AVG.POWER : MW.		8.02	8.02	7.93	8.02	8.02	7.43	16.04	15.36		
BOILER # 3	106.13		2,547.00	2,547.00	202,700.00	0.00	0.00	0.00	2,547.00	202,700.00	**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT**		SWb (A Plant)	MWh (B Plant)								
BOILER # 4	63.86		0.00	0.00	0.00	447.00	447.00	167,045.00	447.00	167,045.00	MILL HOUSE	5.43	0.35		130,367.00	130,367.00	9,517,403.00	8,507.00	8,507.00	8,758,160.00	138,874.00	18,275,563.00
BOILER # 5	89.67		0.00	0.00	0.00	2,152.00	2,152.00	192,735.00	2,152.00	192,735.00	EVAP HOUSE & REFINERY	1.89	0.89		45,353.00	45,353.00	3,402,615.00	21,272.00	21,272.00	3,205,729.00	105,030.00	9,250,950.00
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	381.75		6,563.00	6,563.00	543,101.00	2,599.00	2,599.00	359,780.00	9,162.00	902,881.00	CENTRIFUGAL STATION	1.60				38,405.00	38,405.00	2,642,606.00				
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.									COLLING PROCESS	3.47	1.03		83,240.00	83,240.00	5,808,135.00	24,716.00	24,716.00	3,430,517.00	107,956.00	9,238,652.00
TG # 1	87.50		2,100.00	2,100.00	156,069.00	0.00	0.00	0.00	2,100.00	156,069.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.66			15,884.00	15,884.00	996,380.00		0.00	0.00		996,380.00
TG # 2	80.79		1,939.00	1,939.00	158,011.00	0.00	0.00	0.00	1,939.00	158,011.00	CO <sub>2</sub>	0.31				7,485.00	7,485.00	371,245.00		0.00	0.00	
TG # 3	89.50		0.00	0.00	0.00	2,148.00	2,148.00	206,173.05	2,148.00	206,173.05	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	13.36	2.27		320,734.00	320,734.00	22,738,384.00	54,495.00	54,495.00	15,394,406.00	375,229.00	38,132,790.00
STEAM BOILER PROCESS USE		26.58	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	637.80	47,925.38	**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**											
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		257.79	4,039.00	4,039.00	314,080.00	2,148.00	2,148.00	206,173.05	6,187.00	520,253.05	PRODUCTION DEPARTMENT	4.79	1.81		114,860.00	114,860.00	8,739,347.97	43,493.00	43,493.00	4,591,762.03	158,353.00	13,331,110.00
**TONS STEAM SELL**		Ton/Hr.									TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)				0.00							
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	39.88		957.00	957.00	71,107.00	0.00	0.00	54,946.38	957.00	126,053.38	** CHEMICAL CONSUMPTION **											
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV L5 BAR)	55.67		1,336.00	1,336.00	89,953.00	0.00	0.00	115,943.38	1,336.00	205,896.38	Boiler	Control OS9990			0.00	0.00	7.85	0.00	0.00	4.80	0.00	12.65
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	1.84		44.20	44.20	2,752.82	0.00	0.00	0.00	44.20	2,752.82	Steamate	NA0560			0.00	0.00	22.72	0.80	0.80	9.13	0.80	31.85
SUGAR FACTORY PRESSURE L5 BAR (04 TGI , TG2, TG3)	241.63		3,651.20	3,651.20	282,646.50	2,148.00	2,148.00	206,173.05	5,799.20	488,819.55	Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)			0.80	0.00	548.80	5.50	5.50	965.60	6.30	1,514.40	
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	339.02		5,988.40	5,988.40	446,459.32	2,148.00	2,148.00	377,062.81	8,136.40	823,522.13	Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)			0.00	0.00	7,454.28	4.50	4.50	129.09	4.50	7,583.37	
**KWH. GENERATED**		Mw/Hr.									Cooling	10 % Sodium Hypochlorite			84.00	0.00	13,118.00	0.00	0.00	0.00	84.00	13,118.00
TG # 1 (18 MW)	13.05	6.71	313,120.00	313,120.00	23,442,563.00	0.00	0.00	0.00	313,120.00	23,442,563.00	Sulfuric acid 50 %			126.00	0.00	1,671.66	0.00	0.00	611.88	126.00	2,283.54	
TG # 2 (18 MW)	13.05	6.19	313,313.00	313,313.00	27,076,550.00	0.00	0.00	0.00	313,313.00	27,076,550.00	Biocide (NALCO 60599)			0.00	0.00	302.00	0.00	0.00	0.00	0.00	302.00	
TG # 3 (25 MW)	12.17	7.36	0.00	0.00	0.00	291,989.00	291,989.00	28,919,793.00	291,989.00	28,919,793.00	Corrosion Inhibitor (3DT125)			2.00	0.00	400.28	0.00	0.00	0.00	2.00	400.28	
TOTAL KWH. GENERATED	38.27		626,433.00	626,433.00	50,519,113.00	291,989.00	291,989.00	28,919,793.00	918,422.00	79,438,906.00	Scale Inhibitor (3DT120)			2.00	0.00	377.50	0.00	0.00	0.00	2.00	377.50	
**KWH. PEA**		kwh/Hr.									Bio Dispersant (NALCO 73550)			0.00	0.00	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5.00	
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	0.00	33,787.00	0.00	0.00	47.00	0.00	33,834.00	Algacide (NALCO 90001)			0.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.00	
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.									WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
SUGAR CANE	531.63		12,759.06	12,759.06	1,043,301.15	0.00	0.00	842,861.63	12,759.06	1,886,162.78	WOOD CHIPS USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	150.51		3,612.15	3,612.15	280,990.94	0.00	0.00	222,149.25	3,612.15	503,140.19	STOCK WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
BAGASSE USED	108.68		2,223.61	2,223.61	209,533.83	384.79	384.79	139,042.93	2,608.40	348,576.76	เชื้อเพลิงอื่น ๆ RICE HUSK (กก)				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
BAGASSE SURPLUS			1,388.55	1,388.55	71,457.05	-384.79	-384.79	83,106.27	1,003.76	154,563.32	RICE HUSK USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
STOCK BAGASSE			105,379.37	105,379.37	105,379.37	83,106.26	83,106.26	83,106.26	188,485.66	188,485.66	STOCK RICE HUSK			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			2.40	2.40	2.40	4.58	4.58	4.58	2.79	2.79	RUNNING TIME BOILER : HR.			24.00	24.00	1,824.00	24.00	24.00	1,758.00	48.00	3,582.00	
BAGASSE MOISTURE (%)			50.03	50.03	50.03	0.00	0.00	0.00	25.02	25.02	DOWN TIME BOILER : HR.			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
66-67			1,489.43	1,489.43	137,776.15	0.00	0.00	0.00	1,489.43	137,776.15	Parameter / Target	SOX		NOX		SPM		** หมายเหตุ **				
SUGAR CANE LEAVES			514.96	514.96	27,149.02	156.25	156.25	14,103.80	671.21	41,252.82		ถูกล้างด้วย	26.7 ppm	ถูกล้างด้วย	166.5 ppm	ถูกล้างด้วย	52 mg/m3					
SUGAR CANE LEAVES USE (สำหรับหมัก)			0.00	0.00	268.40	27.00	27.00	768.90	27.00	1,037.30		ถูกละลายน้ำตาล	24.5 ppm	ถูกละลายน้ำตาล	174.3 ppm	ถูกละลายน้ำตาล	52 mg/m3					
STOCK SUGAR CANE LEAVES			595.22	595.22	108,243.65	-183.25	-183.25	-14,872.70	411.97	93,370.95		ถูกล้างด้วย	24.5 ppm	ถูกล้างด้วย	178.0 ppm	ถูกล้างด้วย	52 mg/m3					
65-66			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE					
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 1	22.75	13.12	49.33	35.85	49.04	24.44					
SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 2	12.83	11.45	44.58	36.71	33.92	27.37					
STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 3	15.00	10.99	52.17	42.03	44.25	43.40					
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			1,489.43	1,489.43	137,776.15	0.00	0.00	0.00	1,489.43	137,776.15	BOILER # 4	4.50	10.11	22.58	49.33	8.54	20.72					
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			514.96	514.96	27,417.42	183.25	183.25	14,872.70	698.21	42,290.12	BOILER # 5	18.08	12.24	55.46	34.98	31.92	23.63					
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES			595.22	595.22	108,243.65	-183.25	-183.25	-14,872.70	411.97	93,370.95	** STATUS MACHINE **		** STATUS MACHINE **									
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)			24.99	24.99	24.99	24.01	24.01	24.01	24.50	24.50	BOILER # 1 : เติมน้ำหรือ	TG # 1 : เติมน้ำหรือ										
Oil Fuel : Lite	1,857.00	8.71	1,857.00	1,857.00	1,857.00	0.00	0.00	0.00	1,857.00	1,857.00	BOILER # 2 : เติมน้ำหรือ	TG # 2 : เติมน้ำหรือ										
ASH : Ton	0.00	0.00	191.70	191.70	16,586.59	39.76	39.76	10,774.09	231.46	27,360.68	BOILER # 3 : เติมน้ำหรือ	TG # 3 : เติมน้ำหรือ										
**WATER **		m <sup>3</sup> /hr									BOILER # 4 : เติมน้ำหรือ											
DEMIN WATER USED : m <sup>3</sup>	49.67		706.00	706.00	37,188.31	486.00	486.00	28,738.00	1,192.00	65,926.31	BOILER # 5 : เติมน้ำหรือ											
SOFT WATER USED : m <sup>3</sup>	40.58		974.00	974.00	59,254.56	0.00	0.00	0.00	974.00	59,254.56												
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **																						
CONDENSATE (E1) : m <sup>3</sup>	213.75	0.63	3,819.00	3,819.00	362,735.32	1,311.00	1,311.00	300,740.57	5,130.00	663,475.88												
CONDENSATE (E2) : m <sup>3</sup>	54.24		958.14	958.14	22,719.34	343.68	343.68	53,645.71	1,301.82	76,365.05												
CONDENSATE (TG2) : m <sup>3</sup>	16.16		387.80	387.80	36,919.35	0.00	0.00	0.00	387.80	36,919.35												
DE-SUPERHEAT : m <sup>3</sup>	23.50		564.00	564.00	68,747.00	180.00	180.00	21,410.00	564.00	90,157.00												
FM-PP-02 Revision : 09_15/12/2020																						



DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 02/03/2567-08/03/2567

PERIOD 12/2

DAY NO. 3/3/2567

REPORT NO. 77

Crushing Season 2566/2567

		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B								
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE		TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE							
**TONS STEAM PRODUCED**		Ton/Hr.									**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**															
BOILER # 1		90.17		2,164.00	4,216.00	152,345.00	0.00	0.00	0.00	2,164.00	152,345.00	PEA. (VSPP) : KWH.			192,240.00	384,600.00	14,654,880.00	192,360.00	384,840.00	13,738,560.00	384,600.00	28,393,440.00				
BOILER # 2		92.33		2,216.00	4,180.00	192,436.00	0.00	0.00	0.00	2,216.00	192,436.00	AVG.POWER : MW.			8.01	8.01	7.93	8.02	8.02	7.43	16.02	15.36				
BOILER # 3		104.92		2,518.00	5,065.00	205,218.00	0.00	0.00	0.00	2,518.00	205,218.00	**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT:			MWh (A Plant)		MWh (B Plant)									
BOILER # 4		#DIV/0!		0.00	0.00	0.00	0.00	447.00	167,045.00	0.00	167,045.00	MILL HOUSE			5.22	0.34		125,173.00	255,540.00	9,642,576.00	133,383.00	18,408,946.00				
BOILER # 5		94.58		0.00	0.00	0.00	2,270.00	4,422.00	195,005.00	2,270.00	195,005.00	EVAP HOUSE & REFINERY			1.84	0.83		44,131.00	89,484.00	3,446,746.00	19,870.00	41,142.00	3,225,599.00	101,258.00	9,352,208.00	
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		382.00		6,898.00	13,461.00	549,999.00	2,270.00	4,869.00	362,050.00	9,168.00	912,049.00	CENTRIFUGAL STATION			1.55			37,257.00	75,662.00	2,679,863.00						
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.										COLLING PROCESS			3.45	0.59		82,744.00	165,984.00	5,890,879.00	14,267.00	38,983.00	3,444,784.00	97,011.00	9,335,663.00	
TG # 1		88.00		2,112.00	4,212.00	158,181.00	0.00	0.00	0.00	2,112.00	158,181.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE			0.61			14,743.00	30,627.00	1,011,123.00		0.00	0.00		1,011,123.00	
TG # 2		80.67		1,936.00	3,875.00	159,947.00	0.00	0.00	0.00	1,936.00	159,947.00	CO <sub>2</sub>			0.31			7,495.00	14,980.00	378,740.00		0.00	0.00		378,740.00	
TG # 3		86.71		0.00	0.00	0.00	2,081.00	4,229.00	208,254.05	2,081.00	208,254.05	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED			12.98	1.76		311,543.00	632,277.00	23,049,927.00	42,347.00	96,842.00	15,436,753.00	353,890.00	38,486,680.00	
STEAM BOILER PROCESS USE		26.87		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	644.85	48,570.23	**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**														
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		255.38		4,048.00	8,087.00	318,128.00	2,081.00	4,229.00	208,254.05	6,129.00	526,382.05	PRODUCTION DEPARTMENT			4.86	1.50		116,545.00	231,405.00	8,855,892.97	36,052.00	79,545.00	4,627,814.03	152,597.00	13,483,707.00	
TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)												TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)						0.00						891,087.00	80,363,827.00	
**TONS STEAM SELL**		Ton/Hr.										** CHEMICAL CONSUMPTION **														
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR		38.96		935.00	1,892.00	72,042.00	0.00	0.00	54,946.38	935.00	126,988.38	Boiler Corinol OS9990			0.00	0.00	7.85	0.00	0.00	4.80	0.00		0.00	12.65		
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)		58.96		1,415.00	2,751.00	91,368.00	0.00	0.00	115,943.38	1,415.00	207,311.38	Steamate NA8560			1.50	0.00	24.22	0.49	1.29	9.62	1.99		33.84			
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)		1.84		44.15	88.35	2,796.97	0.00	0.00	0.00	44.15	2,796.97	Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)			0.00	0.80	548.80	6.90	12.40	972.50	6.90		1,521.30			
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (EG, TGL, TGL, TGL)		239.24		3,660.80	7,312.00	286,307.30	2,081.00	4,229.00	208,254.05	5,741.80	494,561.35	Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)			8.30	0.00	7,462.58	5.60	10.10	134.69	13.90		7,597.27			
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED		339.00		6,054.95	12,043.35	452,514.27	2,081.00	4,229.00	379,143.81	8,135.95	831,658.08	Cooling 10 % Sodium Hypochlorite			36.00	84.00	13,154.00	0.00	0.00	0.00	36.00		13,154.00			
**KWH GENERATED**		Mw/Hr.										Sulfuric acid 50 %			84.00	126.00	1,755.66	0.00	0.00	611.88	84.00		2,367.54			
TG # 1 (18 MW)		12.89	6.83	309,250.00	622,370.00	23,751,813.00	0.00	0.00	0.00	309,250.00	23,751,813.00	Biocide (NALCO 60599)			0.00	0.00	302.00	0.00	0.00	0.00	0.00		302.00			
TG # 2 (18 MW)		12.89	6.26	309,424.00	622,737.00	27,385,974.00	0.00	0.00	0.00	309,424.00	27,385,974.00	Corrosion Inhibitor (SDTI25)			3.00	2.00	403.28	0.00	0.00	0.00	0.00		403.28			
TG # 3 (25 MW)		11.35	7.64	0.00	0.00	0.00	272,413.00	564,402.00	29,192,206.00	272,413.00	29,192,206.00	Scale Inhibitor (SDTI20)			3.00	2.00	380.50	0.00	0.00	0.00	0.00		380.50			
TOTAL KWH. GENERATED		37.13		618,674.00	1,245,107.00	51,137,787.00	272,413.00	564,402.00	29,192,206.00	891,087.00	80,329,993.00	Bio Dispersant (NALCO 73550)			0.00	0.00	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00		5.00			
**KWH PEA**		kw/Hr.										Algaecide (NALCO 90001)			0.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.00	0.00		3.00			
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH PEA)		0.00		0.00	0.00	33,787.00	0.00	0.00	47.00	0.00	33,834.00	WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00			
WOOD CHIPS USE												WOOD CHIPS USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00			
STOCK WOOD CHIPS												STOCK WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00			
เชื้อเพลิงอื่น ๆ RICE HUSK (กก)												RICE HUSK USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00			
RICE HUSK USE												STOCK RICE HUSK			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00			
STOCK RICE HUSK												RUNNING TIME BOILER : HR.			24.00	48.00	1,848.00	24.00	48.00	1,782.00	48.00		3,630.00			
DOWN TIME BOILER : HR.												DOWN TIME BOILER : HR.			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00			
SUGAR CANE LEAVES				1,551.82	3,041.25	139,327.97	0.00	0.00	0.00	1,551.82	139,327.97	Parameter / Target		SOX		NOX		SPM		** หมายเหตุ **						
SUGAR CANE LEAVES USE				445.44	960.40	27,594.46	113.23	269.48	14,217.03	558.67	41,811.49	ถั่วหีบขี้เฒ่า		26.7 ppm	ถั่วหีบขี้เฒ่า	166.5 ppm	ถั่วหีบขี้เฒ่า	52 mg/m3								
SUGAR CANE LEAVES USE (โดยโรงงาน)				0.00	0.00	268.40	23.60	50.60	792.50	23.60	1,060.90	ถั่วคละถ่านน้ำตาล		24.5 ppm	ถั่วคละถ่านน้ำตาล	174.3 ppm	ถั่วคละถ่านน้ำตาล	52 mg/m3								
STOCK SUGAR CANE LEAVES				1,106.38	1,701.60	109,350.03	-136.83	-320.08	-15,009.53	969.55	94,340.50	ถั่วปัดหีบขี้เฒ่า		24.5 ppm	ถั่วปัดหีบขี้เฒ่า	178.0 ppm	ถั่วปัดหีบขี้เฒ่า	52 mg/m3								
SUGAR CANE LEAVES				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	TO-DAY		TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE								
SUGAR CANE LEAVES USE				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 1		18.67	13.19	52.58	36.07	35.42	24.58							
STOCK SUGAR CANE LEAVES				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 2		11.42	11.45	39.83	36.75	29.67	27.40							
TOTAL SUGAR CANE LEAVES				1,551.82	3,041.25	139,327.97	0.00	0.00	0.00	1,551.82	139,327.97	BOILER # 3		16.25	11.06	66.33	42.35	47.25	43.45							
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE				445.44	960.40	27,862.86	136.83	320.08	15,009.53	582.27	42,872.39	BOILER # 4		0.00	9.98	0.00	48.69	0.00	20.45							
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES		0.00	7%	1,106.38	1,701.60	109,350.03	-136.83	-320.08	-15,009.53	969.55	94,340.50	BOILER # 5		16.83	12.30	50.50	35.18	30.92	23.72							
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)				24.61	24.61	24.61	25.00	25.00	25.00	24.80	24.80	** STATUS MACHINE **														
Oil Fuel : Lite		2,012.00	0.70	2,012.00	3,869.00	3,869.00	0.00	0.00	0.00	2,012.00	3,869.00	BOILER # 1 : เติมน้ำมัน			TG # 1 : เติมน้ำมัน											
ASH : Ton		0.00	0.00	206.78	398.48	16,793.37	34.34	74.10	10,808.43	241.12	27,601.80	BOILER # 2 : เติมน้ำมัน			TG # 2 : เติมน้ำมัน											
BOILER # 3 : เติมน้ำมัน												BOILER # 3 : เติมน้ำมัน			TG # 3 : เติมน้ำมัน											
BOILER # 4 : หุ่นเติมน้ำมัน												BOILER # 4 : หุ่นเติมน้ำมัน														
BOILER # 5 : เติมน้ำมัน												BOILER # 5 : เติมน้ำมัน														
**WATER**		m <sup>3</sup> /hr																								
DEMIN WATER USED : m <sup>3</sup>		33.96		594.00	1,300.00	37,782.31	221.00	707.00	28,959.00	815.00	66,741.31															
SOFT WATER USED : m <sup>3</sup>		38.88		933.00	1,907.00	60,187.56	0.00	0.00	0.00	933.00	60,187.56															
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **																										
CONDENSATE (E1) : m <sup>3</sup>		237.16	0.70	3,923.00	7,742.00	366,658.32	1,768.85	3,079.85	302,509.42	5,691.85	669,167.73															
CONDENSATE (E2) : m <sup>3</sup>		44.04		724.00	1682.14	23,443.34	332.96	676.64	53,978.67	1,056.96	77,422.01															
CONDENSATE (TG2) : m <sup>3</sup>		16.13		387.20	775.00	37,306.55	0.00	0.00	0.00	387.20	37,306.55															
DE-SUPERHEAT : m <sup>3</sup>		23.63		567.00	1131.00	69,314.00	173.00	353.00	21,583.00	567.00	90,897.00															

FM-PP-02 Revision : 09\_15/12/2020



FM-PP-02 Revision : 09\_15/12/2020



FM-PP-02 Revision : 09\_15/12/2020



DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 04/05/2567 - 10/05/2567

PERIOD 9/7

DAY NO. 10/5/2567

REPORT NO. 60

Off Season

2566/2567

		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B		
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE		TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	
<b>**TONS STEAM PRODUCED**</b>		Ton/Hr.									<b>**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**</b>									
BOILER # 1		33.88	813.00	6,137.00	49,586.00	0.00	0.00	0.00	813.00	49,586.00	PEA. (VSPP) : KWH.		191,400.00	1,331,160.00	11,391,000.00	192,720.00	1,327,800.00	11,364,840.00	384,120.00	22,755,840.00
BOILER # 2		86.25	2,070.00	14,171.00	87,539.00	0.00	0.00	0.00	2,070.00	87,539.00	AVG.POWER : MW.		7.98	7.98	7.91	8.03	8.03	7.89	16.01	15.80
BOILER # 3		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	<b>**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT**</b>	MW% (A Plant								
BOILER # 4		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	16,714.00	0.00	16,714.00		MW% (B Plant)								
BOILER # 5		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	23,084.00	0.00	23,084.00										
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		120.13	2,883.00	20,308.00	137,125.00	0.00	0.00	39,798.00	2,883.00	176,923.00										
<b>** TONS STEAM USED **</b>		Ton/Hr.																		
TG # 1		63.96	1,535.00	10,773.00	94,672.00	0.00	0.00	0.00	1,535.00	94,672.00										
TG # 2		51.08	1,226.00	8,573.00	74,155.00	0.00	0.00	0.00	1,226.00	74,155.00										
TG # 3		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00										
STEAM BOILER PROCESS USE		5.08	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	122.00	8,019.39										
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		115.04	2,761.00	19,346.00	168,827.00	0.00	0.00	0.00	2,761.00	168,827.00	<b>**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**</b>									
<b>**TONS STEAM SELL**</b>		Ton/Hr.																		
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	<b>** CHEMICAL CONSUMPTION **</b>									
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Boiler	Control OS9990	0.00	0.00	6.54	0.00	0.00	152.17	0.00	158.71
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)		0.00	0.00	0.00	76.61	0.00	0.00	0.00	0.00	76.61		Steamate NA0560	1.47	10.57	54.73	0.00	0.00	156.06	1.47	210.79
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (G.S. TGI , TGI2, TG2)		63.96	1,535.00	10,773.00	94,672.00	0.00	0.00	0.00	1,535.00	94,672.00		Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)	0.00	0.00	116.38	0.00	0.00	132.87	0.00	249.25
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED		63.96	1,535.00	10,773.00	94,748.61	0.00	0.00	0.00	1,535.00	94,748.61		Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)	0.00	0.00	8.04	0.00	0.00	7.91	0.00	15.95
<b>**KWH GENERATED**</b>		Mw/Hr.									Cooling	10 % Sodium Hypochlorite	12.00	252.00	3,054.00	0.00	0.00	0.00	12.00	3,054.00
TG # 1 (18 MW)		9.17	220,199.00	1,535,680.00	13,885,497.00	0.00	0.00	0.00	220,199.00	13,885,497.00		Sulfuric acid 50 %	98.00	1,568.00	13,146.00	0.00	0.00	0.00	98.00	13,146.00
TG # 2 (18 MW)		11.17	268,089.00	1,862,292.00	15,859,416.00	0.00	0.00	0.00	268,089.00	15,859,416.00		Biocide (NALCO 60599)	0.00	2.00	8.00	0.00	0.00	0.00	0.00	8.00
TG # 3 (25 MW)		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		Corrosion Inhibitor (3DT125)	0.00	5.00	84.00	0.00	0.00	0.00	0.00	84.00
TOTAL KWH. GENERATED		20.35	488,288.00	3,397,972.00	29,744,913.00	0.00	0.00	0.00	488,288.00	29,744,913.00		Scale Inhibitor (3DT120)	0.00	10.00	87.00	0.00	0.00	0.00	0.00	87.00
<b>**KWH PEA**</b>		kwh/Hr.										Bio Dispersant (NALCO 73550)	0.00	4.50	14.50	0.00	0.00	0.00	0.00	14.50
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)		0.00	0.00	2,510.00	19,042.00	0.00	0.00	0.00	0.00	19,042.00		Algacide (NALCO 90001)	0.00	3.00	12.00	0.00	0.00	0.00	0.00	12.00
<b>** TONS BAGASSE &amp; CANE LEAVES **</b>		Ton/Hr.										WOOD CHIPS	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
SUGAR CANE		0.00	0.00	0.00	1,077,392.65	0.00	0.00	842,861.63	0.00	1,920,254.28		WOOD CHIPS USE	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY		0.00	0.00	0.00	290,704.51	0.00	0.00	222,149.25	0.00	512,853.76		STOCK WOOD CHIPS	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE USED		19.12	458.76	3,645.40	248,531.64	0.00	0.00	152,062.51	458.76	400,594.15	เชื้อเพลิงอื่น ๆ	RICE HUSK (กกอบ)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE SURPLUS			-458.76	-3,645.40	42,172.79	0.00	0.00	70,086.69	-458.76	112,259.48		RICE HUSK USE	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK BAGASSE			76,095.08	76,095.08	76,095.08	70,086.68	70,086.68	70,086.68	146,181.79	146,181.79		STOCK RICE HUSK	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			3.02	2.95	2.95	0.00	0.00	0.00	3.02	3.02		RUNNING TIME BOILER : HR.	24.00	168.00	1,232.00	0.00	0.00	399.00	24.00	1,631.00
BAGASSE MOISTURE (%)			47.12	47.12	47.12	0.00	0.00	0.00	47.12	47.12		DOWN TIME BOILER : HR.	0.00	0.00	0.00	0.00	7.09	7.09	0.00	7.09
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	146,107.55	0.00	0.00	0.00	0.00	146,107.55	Parameter / Target	SOX		NOX		SPM		<b>** หากพบเหตุ **</b>		
SUGAR CANE LEAVES USE			494.65	3,245.99	51,181.59	0.00	0.00	20,278.53	494.65	71,460.12		ฤดูหีบฮ้อย	26.7 ppm	ฤดูหีบฮ้อย	166.5 ppm	ฤดูหีบฮ้อย	52 mg/m3	เวลา 15:38 - 15:47 น. ไฟฟ้า PEA Phase 1 หลุดจากบ่อน้ำมันจาก Trip Reclose		
SUGAR CANE LEAVES USE (ถั่วไหม)			0.00	0.00	287.90	0.00	0.00	861.05	0.00	1,148.95		ฤดูกลางน้ำคาก	24.5 ppm	ฤดูกลางน้ำคาก	174.3 ppm	ฤดูกลางน้ำคาก	52 mg/m3			
STOCK SUGAR CANE LEAVES			-494.65	-3,245.99	90,638.11	0.00	0.00	-21,139.58	-494.65	69,498.53		ฤดูปิดหีบฮ้อย	24.5 ppm	ฤดูปิดหีบฮ้อย	178.0 ppm	ฤดูปิดหีบฮ้อย	52 mg/m3			
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 1	13.13	9.28	35.96	26.23	27.79	18.13			
SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		BOILER # 2	10.63	9.37	40.96	34.11	30.29	25.19		
STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		BOILER # 3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	146,107.55	0.00	0.00	0.00	0.00	146,107.55		BOILER # 4	0.00	4.02	0.00	19.73	0.00	7.26		
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			494.65	3,245.99	51,469.49	0.00	0.00	21,139.58	494.65	72,609.07		BOILER # 5	0.00	3.87	0.00	9.13	0.00	7.07		
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES			-494.65	-3,245.99	90,638.11	0.00	0.00	-21,139.58	-494.65	69,498.53	<b>** STATUS MACHINE **</b>		<b>** STATUS MACHINE **</b>							
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)			18.21	18.21	18.21	0.00	0.00	0.00	18.21	18.21	BOILER # 1 : เติมน้ำมันเครื่อง		TG # 1 : เติมน้ำมันเครื่อง							
Oil Fuel : Lite		1,893.00	4.13	1,893.00	10,278.00	0.00	0.00	0.00	1,893.00	10,278.00	BOILER # 2 : เติมน้ำมันเครื่อง		TG # 2 : เติมน้ำมันเครื่อง							
ASH : Ton		0.00	10%	95.34	689.14	4,649.21	0.00	0.00	1,457.04	95.34	BOILER # 3 : หยุดเติมน้ำมันเครื่อง		TG # 3 : หยุดเติมน้ำมันเครื่อง							
<b>**WATER**</b>		m <sup>3</sup> /hr									BOILER # 4 : หยุดเติมน้ำมันเครื่อง									
DEMIN WATER USED : m <sup>3</sup>		20.94	502.60	3,444.60	30,923.60	0.00	0.00	3,016.00	502.60	33,939.60	BOILER # 5 : หยุดเติมน้ำมันเครื่อง									
SOFT WATER USED : m <sup>3</sup>		58.71	1,408.94	10,188.94	93,866.94	0.00	0.00	0.00	1,408.94	93,866.94										
<b>** CONDENSATE &amp; DESUPERHEAT **</b>																				
CONDENSATE (E1) : m <sup>3</sup>		0.00	0.00	0.00	401.00	0.00	0.00	0.00	0.00	401.00										
CONDENSATE (E2) : m <sup>3</sup>		10.23	245.60	1,723.68	13,480.42	0.00	0.00	0.00	245.60	13,480.42										
CONDENSATE (TG2) : m <sup>3</sup>		51.08	1,226.00	8,573.00	74,155.00	0.00	0.00	0.00	1,226.00	74,155.00										
DE-SUPERHEAT : m <sup>3</sup>		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00										



DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 18/05/2567-24/05/2567

PERIOD 11/3

DAY NO. 20/5/2567

REPORT NO. 70

Off Season

2566/2567

		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B			
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE		TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE		
<b>**TONS STEAM PRODUCED**</b>		Ton/Hr.									<b>**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**</b>										
BOILER # 1		#DIV/0!	0.00	0.00	54,413.00	0.00	0.00	0.00	0.00	54,413.00	PEA. (VSPP) : KWH.		191,280.00	563,040.00	13,197,600.00	106,080.00	474,240.00	13,178,160.00	297,360.00	26,375,760.00	
BOILER # 2		#DIV/0!	0.00	0.00	100,435.00	0.00	0.00	0.00	0.00	100,435.00	AVG.POWER : MW.		7.97	7.97	7.86	4.42	4.42	7.84	12.39	15.70	
BOILER # 3		96.21	2,309.00	7,685.00	9,991.00	0.00	0.00	0.00	2,309.00	9,991.00	<b>**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT*</b>	MWh (A Plant)									
BOILER # 4		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	16,714.00	0.00	16,714.00	MILL HOUSE	0.10	2,411.00	5,506.00	146,317.00	1,095.00	2,846.00	89,131.00	3,506.00	235,448.00	
BOILER # 5		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	23,084.00	0.00	23,084.00	EVAP HOUSE & REFINERY	0.15	3,579.00	9,855.00	222,166.00	2,924.00	6,888.00	188,171.00	9,393.00	675,244.00	
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		96.21	2,309.00	7,685.00	164,839.00	0.00	0.00	39,798.00	2,309.00	204,637.00	CENTRIFUGAL STATION	0.12	2,890.00	9,110.00	264,907.00						
<b>** TONS STEAM USED **</b>		Ton/Hr.									COLLING PROCESS	0.52	12,508.00	36,146.00	824,365.00	62.00	1,571.00	28,780.00	12,570.00	853,145.00	
TG # 1		55.17	1,324.00	4,324.00	109,913.00	0.00	0.00	0.00	1,324.00	109,913.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.33	7,966.00	23,899.00	746,899.00		0.00	0.00		746,899.00	
TG # 2		38.58	926.00	3,173.00	85,562.00	0.00	0.00	0.00	926.00	85,562.00	CO <sub>2</sub>		0.00	0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	
TG # 3		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	1.22	29,354.00	84,516.00	2,204,654.00	4,081.00	11,305.00	306,082.00	33,435.00	2,510,736.00	
STEAM BOILER PROCESS USE		2.46	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	59.00	9,085.39	<b>**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**</b>										
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		93.75	2,250.00	7,497.00	195,475.00	0.00	0.00	0.00	2,250.00	195,475.00	PRODUCTION DEPARTMENT	2.23	53,577.00	162,157.00	4,335,582.00	7,587.00	23,024.00	1,201,130.00	61,164.00	5,536,712.00	
<b>**TONS STEAM SELL**</b>		Ton/Hr.									TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)		0.00						391,959.00	34,423,208.00	
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	<b>** CHEMICAL CONSUMPTION **</b>										
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Boiler	Control OS9990	0.00	0.00	6.54	0.00	0.00	152.17	0.00	158.71	
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)		0.00	0.00	0.00	76.61	0.00	0.00	0.00	0.00	76.61	Streamate NA0560		0.00	0.00	57.23	0.00	0.00	156.06	0.00	213.29	
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (EL. TGI , TGI2, TGI3)		55.17	1,324.00	4,324.00	109,913.00	0.00	0.00	0.00	1,324.00	109,913.00	Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)		0.00	0.00	120.18	0.00	0.00	132.87	0.00	253.05	
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED		55.17	1,324.00	4,324.00	109,989.61	0.00	0.00	0.00	1,324.00	109,989.61	Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)		0.00	0.00	8.04	0.00	0.00	7.91	0.00	15.95	
<b>**KWH. GENERATED**</b>		Mw/Hr.									Cooling	10 % Sodium Hypochlorite	0.00	60.00	3,282.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3,282.00	
TG # 1 (18 MW)		7.69	184,555.00	611,089.00	16,049,805.00	0.00	0.00	0.00	184,555.00	16,049,805.00	Sulfuric acid 50 %	308.00	168.00	15,344.00	0.00	0.00	0.00	308.00	15,344.00		
TG # 2 (18 MW)		8.64	207,404.00	704,307.00	18,351,475.00	0.00	0.00	0.00	207,404.00	18,351,475.00	Bicicle (NALCO 60599)	0.00	0.00	8.00	0.00	0.00	0.00	0.00	8.00		
TG # 3 (25 MW)		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Corrosion Inhibitor (3DT125)	0.00	0.00	94.00	0.00	0.00	0.00	0.00	94.00		
TOTAL KWH. GENERATED		16.33	391,959.00	1,315,396.00	34,401,280.00	0.00	0.00	0.00	391,959.00	34,401,280.00	Scale Inhibitor (3DT120)	0.00	0.00	87.00	0.00	0.00	0.00	0.00	87.00		
<b>**KWH. PEA**</b>		kw/Hr.									Bio Dispersant (NALCO 73550)	0.00	0.00	14.50	0.00	0.00	0.00	0.00	14.50		
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)		0.00	0.00	2,886.00	21,928.00	0.00	0.00	0.00	0.00	21,928.00	Algacide (NALCO 90001)	0.00	0.00	12.00	0.00	0.00	0.00	0.00	12.00		
<b>** TONS BAGASSE &amp; CANE LEAVES **</b>		Ton/Hr.									WOOD CHIPS		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
SUGAR CANE		0.00	0.00	0.00	1,077,392.65	0.00	0.00	842,861.63	0.00	1,920,254.28	WOOD CHIPS USE		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY		0.00	0.00	0.00	290,704.51	0.00	0.00	222,149.25	0.00	512,853.76	STOCK WOOD CHIPS		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
BAGASSE USED		4.44	106.64	803.35	252,114.85	0.00	0.00	152,062.51	106.64	404,177.36	เชื้อเพลิงอื่น ๆ RICE HUSK (กลบ)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
BAGASSE SURPLUS			-106.64	-803.35	38,589.58	0.00	0.00	70,086.69	-106.64	108,676.27	RICE HUSK USE		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
STOCK BAGASSE			72,511.89	72,511.89	72,511.89	70,086.68	70,086.68	70,086.68	142,598.60	142,598.60	STOCK RICE HUSK		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			3.40	3.17	3.17	0.00	0.00	0.00	3.40	3.40	RUNNING TIME BOILER : HR.		24.00	72.00	1,472.00	0.00	0.00	399.00	24.00	1,871.00	
BAGASSE MOISTURE (%)			39.26	39.26	39.26	0.00	0.00	0.00	39.26	39.26	DOWN TIME BOILER : HR.		0.00	0.00	12.49	0.00	7.09	7.09	0.00	19.58	
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	146,107.55	0.00	0.00	0.00	0.00	146,107.55	Parameter / Target	SOX									
SUGAR CANE LEAVES USE			572.03	1,622.20	56,591.81	0.00	0.00	20,278.53	572.03	76,870.34	ฤดูหีบย่อย	26.7 ppm	ฤดูหีบย่อย	166.5 ppm	ฤดูหีบย่อย	52 mg/m3	<b>** หมวกคลุม **</b> - เวลา 07.00 - 07.15 น. ผลการขาดไฟฟ้า PEA Phase 1 เนื่องจาก PEA ขอปิดดำเนินการขาดไฟฟ้า PEA Phase 2 จึงต้องทำการ Sync โหลด TGI				
SUGAR CANE LEAVES USE (เดือนพฤษภาคม)			0.00	0.00	287.90	0.00	0.00	861.05	0.00	1,148.95	ฤดูละกลายน้พาค	24.5 ppm	ฤดูละกลายน้พาค	174.3 ppm	ฤดูละกลายน้พาค	52 mg/m3	เช้านี้ TG2				
STOCK SUGAR CANE LEAVES			-572.03	-1,622.20	85,227.89	0.00	0.00	-21,139.58	-572.03	64,088.31	ฤดูป็คหีบย่อย	24.5 ppm	ฤดูป็คหีบย่อย	178.0 ppm	ฤดูป็คหีบย่อย	52 mg/m3	- เวลา 06.24 - 17.12 น. ปิดขบวนการไฟฟ้า PEA Phase 2 เนื่องจากค่าเงินการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในสถานีไฟฟ้าของตนเอง				
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	ระบบ 115/22 kV				
SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 1	0.00	9.04	0.00	25.54	0.00	17.69				
STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 2	0.00	9.18	0.00	33.34	0.00	24.62				
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	146,107.55	0.00	0.00	0.00	0.00	146,107.55	BOILER # 3	11.58	0.68	40.67	2.59	1.05	0.50				
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			572.03	1,622.20	56,879.71	0.00	0.00	21,139.58	572.03	78,019.29	BOILER # 4	0.00	3.44	0.00	16.91	0.00	6.23				
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES			-572.03	-1,622.20	85,227.89	0.00	0.00	-21,139.58	-572.03	64,088.31	BOILER # 5	0.00	3.32	0.00	7.82	0.00	6.06				
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)			21.94	21.94	21.94	0.00	0.00	0.00	21.94	21.94	<b>** STATUS MACHINE**</b>										
Oil Fuel : Lite		2,227.00	28.88	2,227.00	4,505.00	0.00	0.00	0.00	2,227.00	4,505.00	BOILER # 1 : หชุดเติมน้เครื่อง			TG # 1 : เติมน้เครื่อง							
ASH : Ton		0.00	10%	67.87	242.56	5,548.56	0.00	0.00	67.87	7,005.59	BOILER # 2 : หชุดเติมน้เครื่อง			TG # 2 : เติมน้เครื่อง							
<b>**WATER**</b>		m <sup>3</sup> /hr									BOILER # 3 : เติมน้เครื่อง			TG # 3 : หชุดเติมน้เครื่อง							
DEMIN WATER USED : m <sup>3</sup>		12.83		308.00	1,094.00	35,492.00	0.00	288.00	3,364.00	308.00	BOILER # 4 : หชุดเติมน้เครื่อง										
SOFT WATER USED : m <sup>3</sup>		53.50		1,284.00	4,008.00	107,579.00	0.00	0.00	0.00	1,284.00	BOILER # 5 : หชุดเติมน้เครื่อง										
<b>** CONDENSATE &amp; DESUPERHEAT **</b>																					
CONDENSATE (E1) : m <sup>3</sup>		0.00	0.00	0.00	401.00	0.00	0.00	0.00	0.00	401.00											
CONDENSATE (E2) : m <sup>3</sup>		8.83	0.16	211.84	691.84	15,918.98	0.00	0.00	0.00	211.84											
CONDENSATE (TG2) : m <sup>3</sup>		38.58		926.00	3173.00	85,562.00	0.00	0.00	0.00	926.00											
DE-SUPERHEAT : m <sup>3</sup>		0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00											
FMI-PP-02 Revision : 09_15/12/2020																					



<div><div></div><div>บริษัท พลังงานทดแทน ไบโอบีโอมเอช จำกัด</div><div>Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div>		DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY										DATE : 22/06/2567-28/06/2567		PERIOD 4/3		DAY NO. 24/6/2567		REPORT NO. 20		Remelt Season 2566/2567	
	TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B			TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B			
		TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE		
**TONS STEAM PRODUCED** Ton/Hr.																					
BOILER # 1	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**											
BOILER # 2	-	0.00	0.00	20,491.00	0.00	0.00	0.00	0.00	20,491.00	PEA. (VSPP) : KWH.											
BOILER # 3	92.63	2,223.00	6,043.00	10,744.00	0.00	0.00	0.00	2,223.00	10,744.00	AVG.POWER : MW.											
BOILER # 4	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT** MWh (A Plant) MWh (B Plant)											
BOILER # 5	53.67	0.00	0.00	0.00	805.00	3,480.00	33,255.20	805.00	33,255.20	MILL HOUSE 0.10 0.06											
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	126.17	2,223.00	6,043.00	31,235.00	805.00	3,480.00	33,255.20	3,028.00	64,490.20	EVAP HOUSE & REFINERY 1.12 0.09											
** TONS STEAM USED ** Ton/Hr.																					
TG # 1	66.38	1,593.00	5,177.00	35,204.00	0.00	0.00	0.00	1,593.00	35,204.00	CENTRIFUGAL STATION 0.40											
TG # 2	53.21	1,277.00	3,912.00	25,968.00	0.00	0.00	0.00	1,277.00	25,968.00	COLLING PROCESS 0.88 0.10											
TG # 3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE 0.47											
STEAM BOILER PROCESS USE	5.38	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	129.17	2,889.73	CO <sub>2</sub> 0.28											
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	119.58	2,870.00	9,089.00	61,172.00	0.00	0.00	0.00	2,870.00	61,172.00	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED 3.25 0.25											
**TONS STEAM SELL** Ton/Hr.																					
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**											
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	PRODUCTION DEPARTMENT 2.14 0.96											
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	1.20	28.83	74.43	428.47	0.00	0.00	0.00	28.83	428.47	TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)											
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (G. TGI, TGI, TGI)	66.38	1,593.00	5,177.00	35,437.60	0.00	0.00	0.00	1,593.00	35,437.60	0.00											
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	67.58	1,621.83	5,251.43	35,866.07	0.00	0.00	0.00	1,621.83	35,866.07	0.00											
**KWH GENERATED** Mwh/Hr.																					
TG # 1 (18 MW)	10.06	6.60	241,485.00	775,632.00	5,218,447.00	0.00	0.00	0.00	241,485.00	5,218,447.00	Boiler Control OS9990 0.00 0.00 4.50 0.00 0.00 19.53 0.00 24.03										
TG # 2 (18 MW)	12.07	4.41	289,574.00	866,602.00	5,678,822.00	0.00	0.00	0.00	289,574.00	5,678,822.00	Steamate NA0560 1.45 1.65 7.69 0.45 2.40 14.49 1.90 22.18										
TG # 3 (25 MW)	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Tri-Sodium Phosphate (BT-3811) 0.00 0.00 15.09 1.80 6.80 10.55 1.80 25.64										
TOTAL KWH. GENERATED	22.13		531,059.00	1,642,234.00	10,897,269.00	0.00	0.00	0.00	531,059.00	10,897,269.00	Sodium Hydroxide (โซดาไฟ) 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 13.96 0.00 13.96										
**KWH PEA** kwh/Hr.																					
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	0.00	4,523.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4,523.00	10 % Sodium Hypochlorite 60.00 60.00 384.00 0.00 0.00 0.00 60.00 384.00										
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES ** Ton/Hr.																					
SUGAR CANE	0.00		0.00	0.00	1,077,392.65	0.00	0.00	842,861.63	0.00	1,920,254.28	Sulfuric acid 50 % 0.00 336.00 4,200.00 0.00 0.00 0.00 0.00 4,200.00										
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	0.00		0.00	0.00	290,704.51	0.00	0.00	222,149.25	0.00	512,853.76	Biocide (NALCO 60599) 0.00 0.00 2.00 0.00 0.00 0.00 0.00 2.00										
BAGASSE USED	37.50		709.79	1,370.32	265,847.69	190.32	865.18	162,492.35	900.11	428,340.04	Corrosion Inhibitor (SDT125) 0.00 0.00 38.75 0.00 0.00 0.00 0.00 38.75										
BAGASSE SURPLUS			-709.79	-1,370.32	24,856.74	-190.32	-865.18	59,656.85	-900.11	84,513.59	Scale Inhibitor (SDT120) 0.00 0.00 70.00 0.00 0.00 0.00 0.00 70.00										
STOCK BAGASSE			58,779.07	58,779.07	58,779.07	59,656.85	59,656.85	59,656.85	118,435.95	118,435.95	Bio Dispersant (NALCO 73550) 0.00 0.00 5.00 0.00 0.00 0.00 0.00 5.00										
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			2.44	2.71	2.71	2.66	2.66	2.66	2.50	2.50	Algacide (NALCO 90001) 0.00 0.00 3.00 0.00 0.00 0.00 0.00 3.00										
BAGASSE MOISTURE (%)			52.43	52.43	52.43	52.23	52.23	52.23	52.33	52.33	RUNNING TIME BOILER : HR.										
STOPPAGE (HR.) DUE TO PEA																					
DUE TO Trip Reclose																					
DUE TO Trip Lock Out																					
DUE TO Material																					
DUE TO Man																					
DUE TO Machine																					
DUE TO Method																					
DUE TO Management																					
DUE TO ETC																					
Parameter / Target																					
SOX																					
NOX																					
SPM																					
DOWN TIME A PLANT																					
DOWN TIME B PLANT																					
RICE HUSK																					



FM-PP-02 Revision : 09\_15/12/2020